ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

PUMA 30 S DEX 1/2D

ASPIRATEUR INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT ATEX



PUISSANCE
18,5 kW - 25 HP

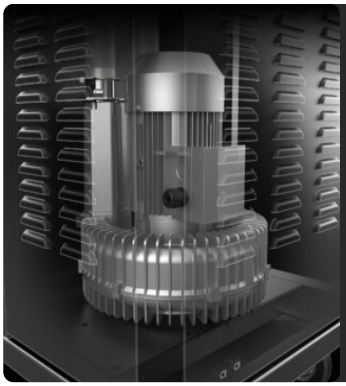
APPLICATION
Poussières combustibles

CAPACITÉ
175 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Adapté et sûr pour un travail intensif dans les zones Atex 21-22
- Puissance maximale grâce à la turbine certifiée Atex
- Filtration antistatique haute efficacité avec système de nettoyage automatique SP intégré et mise à la terre
- Idéal pour les grandes installations d'aspiration centralisées

HIGHLIGHTS



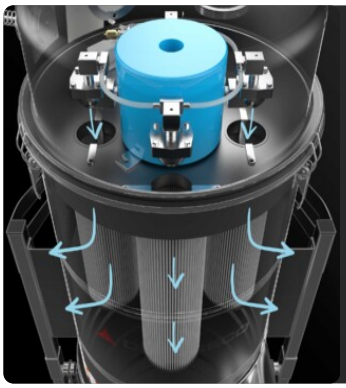
UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.



UNITÉ DE FILTRATION

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériau aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par deux filtres à efficacité progressive installés en série : un filtre primaire en polyester étoilé de classe M (efficacité de filtration 1 micron) avec une surface filtrante élevée et un filtre secondaire absolu de classe H14.



SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.



CERTIFICATION INTERNE CAT 1D - ZONE 20

Grâce à la chambre certifiée 1D – zone 20, l'aspirateur garantit une sécurité et une conformité maximales lors de l'aspiration de poussières combustibles ou conductrices (groupe IIIC), même lorsque celles-ci sont contenues à l'intérieur de l'appareil.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral Atex 3D
Puissance	18,5 kW - 25 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	380 mBar
Débit d'air maximal	1180 m3/h
Classe d'isolation	65 | F IP
Niveau sonore	78 dB(A)

MACHINE

Marquage Atex	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
Catégorie EX	1/2D
Température d'utilisation	-10/+40 C°
Bouche d'aspiration	130 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier inoxydable AISI304
Capacité	175 Lt
Dimensions	1050 x 1950 mm
Hauteur	2300 mm
Poids	620 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide

FILTRATION

Type de filtre primaire	4x Cartouches
Surface du filtre	180000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP
Filtre absolu secondaire	H14 - Inclus

EQUIPEMENT



CERTIFICATION ATEX PAR UNE TIERCE PARTIE



ASPIRATEUR DRY TYPE

Aspirateur certifié Atex avec filtration des poussières à sec, conformément à la norme EN17348



FICHE INDUSTRIELLE À 4 BROCHES



FILTRATION ANTISTATIQUE

Filtration antistatique pour évacuer l'énergie statique



CÂBLE D'ALIMENTATION



ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré



ROUES

Roues pivotantes non marquantes



CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel



BX

Cuve en acier INOX AISI 304



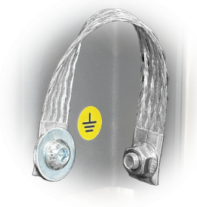
SP

Décolmatage cartouches par injection air réseau air comprimé



TAN

Bouche aspirante tangentielle et Cyclone



GRD

Mise à la terre



FKL

Support levage pour chariot



HEPA 14

Filtre absolu (EN 1822)



RC

Contrôle à dIstance 24V ON/OFF

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS

60 HZ
Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



VALVE ANTIDÉFLAGRANTE
Soupape qui contient la face de la flamme et la surpression générée par une éventuelle explosion.



PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL
Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre
Event directionnel



GX
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304



KIT DE VIDAGE DU CONTENANT
Système pour le vidage facilité du contenant grâce au levage avec un chariot élévateur.

ACCESSOIRES



P14899
KIT ANTISTATIQUE Ø 70 MM
Kit complet d'accessoires antistatiques pour l'aspiration de poussières et de solides d'un diamètre de 70 mm.