

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

# PUMA 30 P DEX 1/2D

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT ATEX



**PUISSANCE**  
22 kW - 30 HP



**APPLICATION**  
Poussières combustibles

**CARACTÉRISTIQUES**

- Adapté et sûr pour un travail intensif dans les zones Atex 21-22
- Filtration antistatique haute efficacité avec système de nettoyage automatique SP intégré et mise à la terre
- Puissance maximale grâce à la turbine certifiée Atex
- Idéal pour les grandes installations d'aspiration centralisées

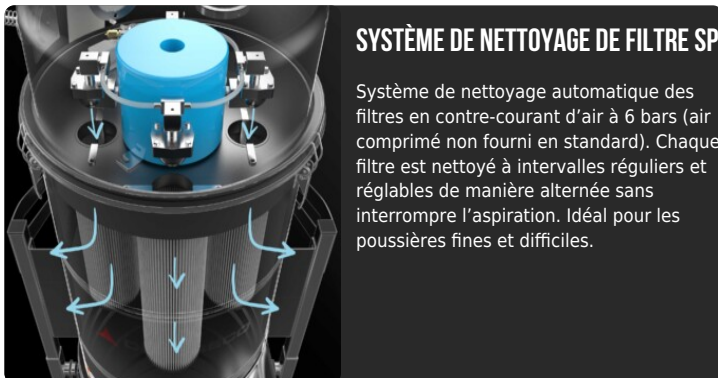
**HIGHLIGHTS**

**UNITÉ D'ASPIRATION**

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.


**UNITÉ DE FILTRATION**

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériau aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par deux filtres à efficacité progressive installés en série : un filtre primaire en polyester étoilé de classe M (efficacité de filtration 1 micron) avec une surface filtrante élevée et un filtre secondaire absolu de classe H14.


**SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP**

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.


**CERTIFICATION INTERNE CAT 1D - ZONE 20**

Grâce à la chambre certifiée 1D - zone 20, l'aspirateur garantit une sécurité et une conformité maximales lors de l'aspiration de poussières combustibles ou conductrices (groupe IIIC), même lorsque celles-ci sont contenues à l'intérieur de l'appareil.

**DONNÉES TECHNIQUES**
**MOTEUR**

Types	Turbine à canal latéral Atex 3D
Puissance	22 kW - 30 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	200 mBar
Débit d'air maximal	1985 m3/h
Classe d'isolation	65   F IP
Niveau sonore	78 dB(A)

**MACHINE**

Marquage Atex	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
Catégorie EX	1/2D
Température d'utilisation	-10/+40 C°
Bouche d'aspiration	130 Ø mm
Dimensions	1050 x 1950 mm
Hauteur	2300 mm
Poids	560 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide

**FILTRATION**

Type de filtre primaire	4x Cartouches
Surface du filtre	180000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP
Filtre absolu secondaire	H14 - Inclus

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Disponible en version 60Hz



**GARANTIE DE 3 ANS**  
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



**VALVE ANTIDÉFLAGRANTE**  
Soupape qui contient la face de la flamme et la surpression générée par une éventuelle explosion.



**PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL**  
Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre  
Event directionnel



**GX**  
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304



**KIT DE VIDAGE DU CONTENANT**  
Système pour le vidage facilité du contenant grâce au levage avec un chariot élévateur.

ACCESSOIRES



**P09319**  
**SÉPARATEUR BASCULANT AVEC TÊTE CYCLONIQUE (580 LT)**  
Séparateur robuste en acier peint, qui peut être soulevé et basculé avec le chariot élévateur. Equipé d'un cyclone capable d'abattre ...



**P14899**  
**KIT ANTISTATIQUE Ø 70 MM**  
Kit complet d'accessoires antistatiques pour l'aspiration de poussières et de solides d'un diamètre de 70 mm.