ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

PUMA 30 S DEX 1/2D

EXPLOSIONSGESCHÜTZTER INDUSTRIESAUGER ATEX



LEISTUNG
18,5 kW - 25 HP

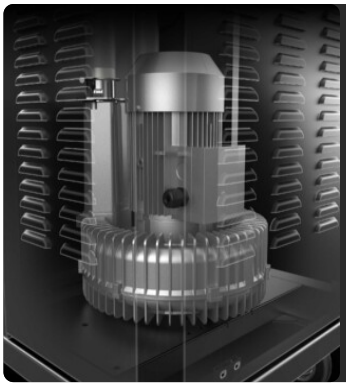
ANWENDUNG
Brennbare Stäube

KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-Zonen 21-22
- Maximale Leistung dank Atex-zertifizierter Turbine
- Hochwirksame antistatische Filterung mit integriertem automatischem Reinigungssystem SP und Erdung
- Ideal für große zentrale Absauganlagen

HIGHLIGHTS



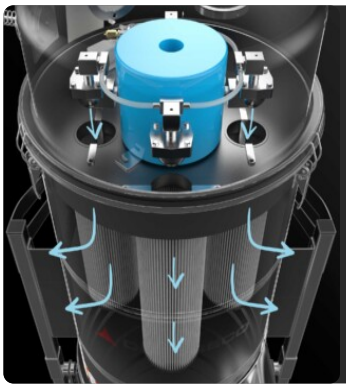
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filterwirkungsgrad 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein sekundärer Absolutfilter der Klasse H14.



SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.



INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D – Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitkanalturbine Atex 3D
Leistung	18,5 kW - 25 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	380 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	1180 m3/h
Isolierstoffklasse	65 | F IP
Geräuschpegel	78 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	130 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	1050 x 1950 mm
Gesamthöhe	2300 mm
Gewicht	620 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	180000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

SERIENAUSSTATTUNG



ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI



STAUBSAUGER DRY TYPE
Atex-zertifizierter Staubsauger mit Trockenstaubfilterung gemäß EN17348



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)



ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



ANTISTATISCHE FILTERUNG
Antistatische Filterung zur Ableitung statischer Energie



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RC
24 VAC Fernbedienung ON/OFF



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



SP
Druckluftabreinigung



ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon



GRD
Erdung



FKL
Gabelstapler Halterung

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN



60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



ENTLASTUNGS VENTIL
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



BERSTSCHUTZPANEEL
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



KIT ZUR ENTLEERUNG DES BEHÄLTERS
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.

ZUBEHÖR





P14899
ANTISTATIK-SET Ø 70 MM
Komplettes Set mit antistatischem Zubehör zum Absaugen von Staub und Feststoffen mit einem Durchmesser von 70 mm.