

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# PUMA 30 S DEX 1/2D

## EXPLOSIONSGESCHÜTZTER INDUSTRIESAUGER ATEX



**LEISTUNG**  
18,5 kW - 25 HP



**ANWENDUNG**  
Brennbare Stäube

## EIGENSCHAFTEN

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-Zonen 21-22
- Hochwirksame antistatische Filterung mit integriertem automatischem Reinigungssystem SP und Erdung
- Maximale Leistung dank Atex-zertifizierter Turbine
- Ideal für große zentrale Absauganlagen

## HIGHLIGHTS



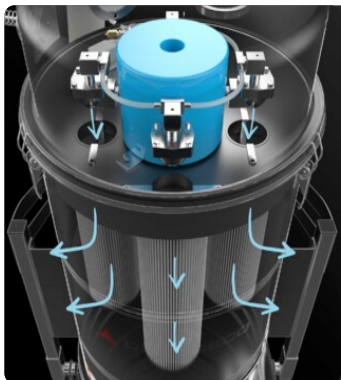
### ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



### FILTEREINHEIT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zycloneffekts. Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filterwirkungsgrad 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein sekundärer Absolutfilter der Klasse H14.



### SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



### SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.



### INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D - Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitkanalturbine Atex 3D
Leistung	18,5 kW - 25 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	380 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	1180 m3/h
Isolierstoffklasse	65   F IP
Geräuschpegel	78 dB(A)

**MASCHINE**

Atex-Markierung	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 °C
Sauganschluss	130 Ø mm
Abmessungen	1050 x 1950 mm
Gesamthöhe	2300 mm
Gewicht	620 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	180000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

**OPTIONEN**
**STRUKTUR UND OPTIONEN**

**60 HZ**

Verfügbar in der 60Hz-Version


**3 JAHRE GARANTIE**

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger


**ENTLASTUNGS VENTIL**

Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.


**BERSTSCHUTZPANEEL**

 Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt  
 Berstschutzpaneel

**GX**

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse


**KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS**

System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.

ZUBEHÖR



**P09319**  
**KIPPBARER VORABSCHIEDER MIT ZYKLONKOPF**  
**(580 L)**

Abscheider aus stabilem, lackiertem Stahl. Kann mit einem Gabelstapler angehoben und zum Leeren gekippt werden. Mit Zyklon-Technologie für...



**P14899**  
**ANTISTATIK-SET Ø 70 MM**

Komplettes Set mit antistatischem Zubehör zum Absaugen von Staub und Feststoffen mit einem Durchmesser von 70 mm.