

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

PUMA 30 S 1/2D Z20/21 EXPLOSIONSGESCHÜTZTER INDUSTRIESAUGER ATEX





LEISTUNG 18,5 kW - 25 HP



ANWENDUNG Brennbare Stäube



EIGENSCHAFTEN

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-Zonen 21
- Hochwirksame antistatische Filterung mit integriertem automatischem Reinigungssystem SP und Erdung
- Maximale Leistung dank Atex-zertifizierter Turbine
- Ideal für große zentrale Absauganlagen

HIGHLIGHTS



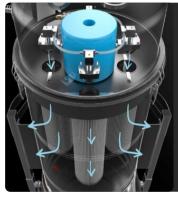
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MUTUK	
Typen	Seitenkanalturbine Atex
Leistung	18,5 kW - 25 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	380 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	1180 m3/h
Isolierstoffklasse	65 F IP
Geräuschpegel	78 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	130 Ø mm
Abmessungen	1050 x 1950 mm
Gesamthöhe	2300 mm
Gewicht	620 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	180000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	М
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich



SERIENAUSSTATTUNG



ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI



ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



ANTISTATISCHE FILTERUNGAntistatische Filterung zur Ableitung statischer Energie



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



SP

Druckluftabreinigung



ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon



GRD

Erdung



FKL

Gabelstapler Halterung



OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822) 110.000 cm² Filterfläche Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)

STRUKTUR UND OPTIONEN



60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



ENTLASTUNGS VENTIL

Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



BERSTSCHUTZPANEEL

Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt

Berstschutzpaneel



Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



RC

24 VAC Fernbedienung ON/OFF



KIT ZUR ENTLEERUNG DES BEHÄLTERS

System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



ZUBEHÖR



P09319 Kippbarer Vorabscheider mit Zyklonkopf (580 L)

Abscheider aus stabilem, lackiertem Stahl. Kann mit einem Gabelstapler angehoben und zum Leeren gekippt werden. Mit Zyklon-Technologie für ...