

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

PUMA 30 P DEX 1/2D

EXPLOSIONSGESCHÜTZTER INDUSTRIESAUGER ATEX



LEISTUNG
22 kW - 30 HP



ANWENDUNG
Brennbare Stäube

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-Zonen 21-22
- Hochwirksame antistatische Filterung mit integriertem automatischem Reinigungssystem SP und Erdung
- Maximale Leistung dank Atex-zertifizierter Turbine
- Ideal für große zentrale Absauganlagen

HIGHLIGHTS



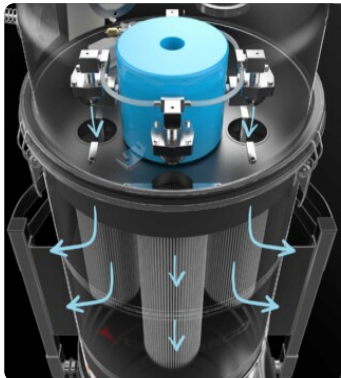
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zycloneffekts. Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filterwirkungsgrad 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein sekundärer Absolutfilter der Klasse H14.



SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.



INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D - Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitkanalturbine Atex 3D
Leistung	22 kW - 30 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	200 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	1985 m3/h
Isolierstoffklasse	65 F IP
Geräuschpegel	78 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 °C
Sauganschluss	130 Ø mm
Abmessungen	1050 x 1950 mm
Gesamthöhe	2300 mm
Gewicht	560 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	180000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60^{Hz}

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



ENTLASTUNGS VENTIL
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



BERSTSCHUTZPANEEL
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.

ZUBEHÖR



P09319
KIPPBARER VORABSCHIEDER MIT ZYKLONKOPF
(580 L)

Abscheider aus stabilem, lackiertem Stahl. Kann mit einem Gabelstapler angehoben und zum Leeren gekippt werden. Mit Zyklon-Technologie für...



P14899
ANTISTATIK-SET Ø 70 MM

Komplettes Set mit antistatischem Zubehör zum Absaugen von Staub und Feststoffen mit einem Durchmesser von 70 mm.