

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

# PUMA 25 DEX 1/2D

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT ATEX



**PUISSANCE**  
18,5 kW - 25 HP



**APPLICATION**  
Poussières combustibles



**CAPACITÉ**  
175 Lt

**CARACTÉRISTIQUES**

- Adapté et sûr pour les travaux intensifs en zone Atex 21-22
- Sécurité maximale grâce à la filtration antistatique et à la mise à la terre complète
- Puissance maximale grâce à une turbine certifiée Atex
- Idéal pour les grandes centrales d'aspiration

**HIGHLIGHTS**

**UNITÉ D'ASPIRATION**

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.


**UNITÉ DE FILTRATION**

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériau aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par deux filtres à efficacité progressive installés en série : un filtre primaire en polyester étoilé de classe M (efficacité de filtration 1 micron) avec une surface filtrante élevée et un filtre secondaire absolu de classe H14.


**CERTIFICATION INTERNE CAT 1D - ZONE 20**

Grâce à la chambre certifiée 1D - zone 20, l'aspirateur garantit une sécurité et une conformité maximales lors de l'aspiration de poussières combustibles ou conductrices (groupe IIIC), même lorsque celles-ci sont contenues à l'intérieur de l'appareil.


**UNITÉ DE COLLECTE**

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

**DONNÉES TECHNIQUES**

MOTEUR		MACHINE		FILTRATION	
Types	Turbine à canal latéral Atex 3D	Marquage Atex	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc	Type de filtre primaire	Étoile
Puissance	18,5 kW - 25 HP	Catégorie EX	1/2D	Surface du filtre	45000 cm <sup>2</sup>
Fréquence	50/60 Hz	Température d'utilisation	-10/+40 °C	Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Tension	400 V	Bouche d'aspiration	100 Ø mm	Média	Polyester antistatique
Dépression en marche continue	270 mBar	Système de collecte	Cuve en acier inoxydable AISI304	Système de nettoyage des filtres	Manuel
Débit d'air maximal	1350 m <sup>3</sup> /h	Capacité	175 Lt	Filtre absolu secondaire	H14 - Inclus
Classe d'isolation	65   F IP	Dimensions	850 x 1550 mm		
Niveau sonore	74 dB(A)	Hauteur	1980 mm		
		Poids	370 Kg		
		Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide		

## OPTIONS

### SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE FILTRES DISPONIBLES



#### SP

Décolmatage cartouches par injection air  
réseau air comprimé  
Filtre antistatique classe M (EN 60335-2-694,  
cartouches polyester antistatiques, 12 m<sup>2</sup>  
Surface filtrante

### SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



#### PTFE ANT

Filtre PTFE antistatique (Classe M EN  
60335-2-69)

## STRUCTURE ET OPTIONS

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**

Disponible en version 60Hz



**GARANTIE DE 3 ANS**

En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



**KIT DE VIDAGE DU CONTENANT**

Système pour le vidage facilité du contenant grâce au levage avec un chariot élévateur.



**VALVE ANTIDÉFLAGRANTE**

Souape qui contient la face de la flamme et la surpression générée par une éventuelle explosion.



**PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL**

Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre  
Event directionnel



**FKL**

Support levage pour chariot



**GX**

Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

## ACCESSOIRES



**P14899**

**KIT ANTISTATIQUE Ø 70 MM**

Kit complet d'accessoires antistatiques pour l'aspiration de poussières et de solides d'un diamètre de 70 mm.