ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

PUMA 20 DEX 1/2D

EXPLOSIONSGESCHÜTZTER INDUSTRIESAUGER ATEX

LEISTUNG
15 kW - 20 HP

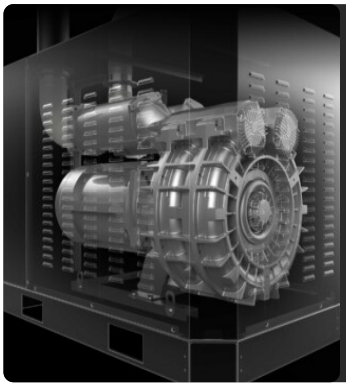
ANWENDUNG
Brennbare Stäube

KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-21-22 -Zonen
- Maximale Leistung dank der Atex-zertifizierten Turbine
- Maximale Sicherheit dank antistatischer Filterung und vollständiger Erdung
- Ideal für große Zentralsauganlagen

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.

FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filterwirkungsgrad 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein sekundärer Absolutfilter der Klasse H14.

INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D – Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.

SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitkanalturbine Atex 3D
Leistung	15 kW - 20 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	350 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	920 m3/h
Isolierstoffklasse	65 | F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	850 x 1550 mm
Gesamthöhe	1980 mm
Gewicht	290 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	45000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

SERIENAUSSTATTUNG

ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI

STAUBSAUGER DRY TYPE

Atex-zertifizierter Staubsauger mit Trockenstaubfilterung gemäß EN17348

HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)

ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann

ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

ANTISTATISCHE FILTERUNG

Antistatische Filterung zur Ableitung statischer Energie

VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

STROMKABEL

RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad

STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon

PRV

Eingebautes Überdruckventil

GRD

Erdung

BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME

SP

Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m^2 Filterfläche

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

PTFE ANT

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

KIT ZUR ENTLEERUNG DES BEHÄLTERS
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.

ENTLASTUNGS VENTIL
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.

BERSTSCHUTZPANEEL
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel

FKL
Gabelstapler Halterung

GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR

P14899
ANTISTATIK-SET Ø 70 MM
Komplettes Set mit antistatischem Zubehör zum Absaugen von Staub und Feststoffen mit einem Durchmesser von 70 mm.