

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

PUMA 20 DEX 1/2D

EXPLOSIONSGESCHÜTZTER INDUSTRIESAUGER ATEX



LEISTUNG
15 kW - 20 HP



ANWENDUNG
Brennbare Stäube



KAPAZITÄT
175 Lt

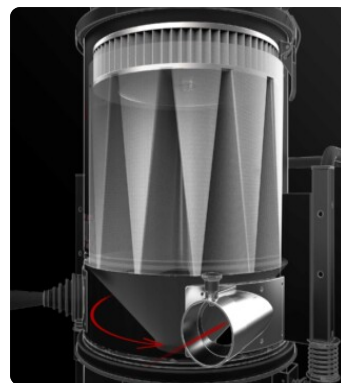
EIGENSCHAFTEN

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-21-22 -Zonen
- Maximale Leistung dank der Atex-zertifizierten Turbine
- Maximale Sicherheit dank antistatischer Filterung und vollständiger Erdung
- Ideal für große Zentralsauganlagen

HIGHLIGHTS

ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.


FILTEREINHEIT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filterwirkungsgrad 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein sekundärer Absolutfilter der Klasse H14.


INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D - Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.


SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN
MOTOR

| | |
|-------------------------|----------------------------|
| Typen | Seitenkanalturbine Atex 3D |
| Leistung | 15 kW - 20 HP |
| Frequenz | 50/60 Hz |
| Spannung | 400 V |
| Betriebsunterdruck | 350 mBar |
| Maximaler Luftdurchsatz | 920 m3/h |
| Isolierstoffklasse | 65 F IP |
| Geräuschpegel | 74 dB(A) |

MASCHINE

| | |
|------------------------|---------------------------------------|
| Atex-Markierung | II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc |
| EX-Kategorie | 1/2D |
| Temperatur der Nutzung | -10/+40 C° |
| Sauganschluss | 100 Ø mm |
| Erfassungssystem | Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304 |
| Kapazität | 175 Lt |
| Abmessungen | 850 x 1550 mm |
| Gesamthöhe | 1980 mm |
| Gewicht | 290 Kg |
| Sicherheitsventil | Vakuum-Überdruckventil |

FILTRIERUNG

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Primärer Filtertyp | Stern |
| Filteroberfläche | 45000 cm2 |
| Filterklasse EN 60335-2-69 | M |
| Medien | Polyester Antistatisch |
| Filterreinigungssystem | Manuell |
| Sekundär-Absolutfilter | H14 - Einschließlich |

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



SP

Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN
60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12
m² Filterfläche

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



PTFE ANT

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN
60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS

System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



ENTLASTUNGS VENTIL

Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



BERSTSCHUTZPANEEL

Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel



FKL

Gabelstapler Halterung



GX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR



P14899

ANTISTATIK-SET Ø 70 MM

Komplettes Set mit antistatischem Zubehör zum Absaugen von Staub und Feststoffen mit einem Durchmesser von 70 mm.