

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

PUMA 15 DEX 1/2D

EXPLOSIONSGESCHÜTZTER INDUSTRIESAUGER ATEX



LEISTUNG
11 kW - 15 HP



ANWENDUNG
Brennbare Stäube



KAPAZITÄT
175 Lt

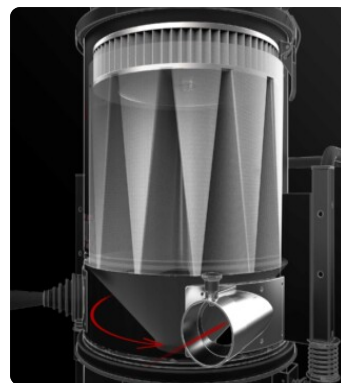
EIGENSCHAFTEN

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-21-22 -Zonen
- Maximale Leistung dank der Atex-zertifizierten Turbine
- Maximale Sicherheit dank antistatischer Filterung und vollständiger Erdung
- Ideal für große Zentralsauganlagen

HIGHLIGHTS

ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.


FILTEREINHEIT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filterwirkungsgrad 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein sekundärer Absolutfilter der Klasse H14.


INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D - Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.


SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN
MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine Atex 3D
Leistung	11 kW - 15 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	300 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	920 m3/h
Isolierstoffklasse	65 F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	850 x 1550 mm
Gesamthöhe	1980 mm
Gewicht	270 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	45000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



SP

Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN
60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12
m² Filterfläche

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



PTFE ANT

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN
60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



ENTLASTUNGS VENTIL
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



BERSTSCHUTZPANEEL
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel



FKL
Gabelstapler Halterung



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR



P14899
ANTISTATIK-SET Ø 70 MM
Komplettes Set mit antistatischem Zubehör zum Absaugen von Staub und Feststoffen mit einem Durchmesser von 70 mm.