

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# PUMA 10 DEX 1/2D

## EXPLOSIONSGESCHÜTZTER INDUSTRIESAUGER ATEX



**LEISTUNG**  
7,5 kW - 10 HP



**ANWENDUNG**  
Brennbare Stäube



**KAPAZITÄT**  
175 Lt

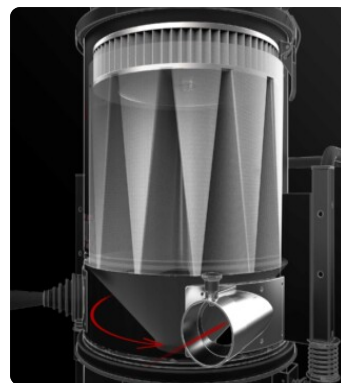
**EIGENSCHAFTEN**

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-21-22 -Zonen
- Maximale Leistung dank der Atex-zertifizierten Turbine
- Maximale Sicherheit dank antistatischer Filterung und vollständiger Erdung
- Ideal für große Zentralsauganlagen

**HIGHLIGHTS**

**ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.


**FILTEREINHEIT**

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filterwirkungsgrad 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein sekundärer Absolutfilter der Klasse H14.


**INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20**

Dank der zertifizierten Kammer 1D - Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.


**SAMMELEINHEIT**

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitenkanalturbine Atex 3D
Leistung	7,5 kW - 10 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	280 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	700 m3/h
Isolierstoffklasse	65   F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)

**MASCHINE**

Atex-Markierung	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	850 x 1550 mm
Gesamthöhe	1980 mm
Gewicht	295 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	45000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

## OPTIONEN

### VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



#### SP

Druckluftabreinigung  
Antistatischer M Klasse Filter (EN  
60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12  
m<sup>2</sup> Filterfläche

### VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



#### PTFE ANT

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN  
60335-2-69)

## STRUKTUR UND OPTIONEN

**60 HZ**

**60 HZ**  
Verfügbar in der 60Hz-Version



**3 JAHRE GARANTIE**  
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



**KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS**  
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



**ENTLASTUNGS VENTIL**  
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



**BERSTSCHUTZPANEEL**  
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt  
Berstschutzpaneel



**FKL**  
Gabelstapler Halterung



**GX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

## ZUBEHÖR



**P14899**  
**ANTISTATIK-SET Ø 70 MM**  
Komplettes Set mit antistatischem Zubehör zum Absaugen von Staub und Feststoffen mit einem Durchmesser von 70 mm.