

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

PUMA 10 DEX 1/2D

EXPLOSIONSGESCHÜTZTER INDUSTRIESAUGER ATEX



LEISTUNG
7,5 kW - 10 HP



ANWENDUNG
Brennbare Stäube

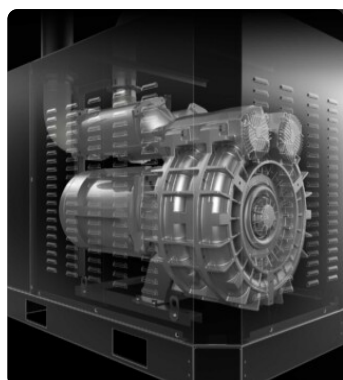


KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

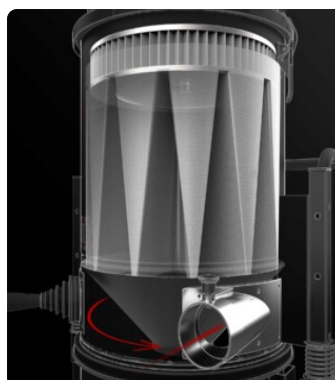
- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex-21-22 -Zonen
- Maximale Leistung dank der Atex-zertifizierten Turbine
- Maximale Sicherheit dank antistatischer Filterung und vollständiger Erdung
- Ideal für große Zentralsauganlagen

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



FILTREINHEIT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filterwirkungsgrad 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein sekundärer Absolutfilter der Klasse H14.



INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D - Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine Atex 3D
Leistung	7,5 kW - 10 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	280 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	700 m3/h
Isolierstoffklasse	65 F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	850 x 1550 mm
Gesamthöhe	1980 mm
Gewicht	295 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	45000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

SERIENAUSSTATTUNG



**ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE
DRITTE PARTEI**



STAUBSAUGER DRY TYPE
Atex-zertifizierter Staubsauger mit
Trockenstaubfilterung gemäß EN17348



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)



ELEKTRISCHER KASTEN
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen
Funktionen ausgestattet werden kann



ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



ANTISTATISCHE FILTERUNG
Antistatische Filterung zur Ableitung
statischer Energie



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der
Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden
muss



STROMKABEL



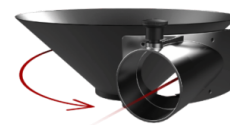
RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



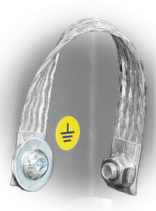
STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem
Industriestahl



ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon



PRV
Eingebautes Überdruckventil



GRD
Erdung



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



SP

Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN
60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12
m² Filterfläche

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



PTFE ANT

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN
60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN

60^{Hz}

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS

System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



ENTLASTUNGS VENTIL

Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



BERSTSCHUTZPANEEL

Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel



FKL

Gabelstapler Halterung



6X

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR



P14899

ANTISTATIK-SET Ø 70 MM

Komplettes Set mit antistatischem Zubehör zum Absaugen von Staub und Feststoffen mit einem Durchmesser von 70 mm.