

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

FOX 10 DEX 1/2D

ASPIRATEUR INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT ATEX



Voir la vidéo!



PUISSANCE
7,5 kW - 10 HP



APPLICATION
Poussières combustibles



CAPACITÉ
100 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Adapté et sûr pour les travaux intensifs dans les zones Atex 21
- Turbine certifiée Atex
- Protection interne certifiée Catégorie 1D pour une sécurité maximale
- Filtration antistatique à plusieurs étages avec efficacité progressive (jusqu'à H14) avec système de nettoyage manuel intégré

HIGHLIGHTS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.


UNITÉ DE FILTRATION

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériau aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par deux filtres à efficacité progressive installés en série : un filtre primaire en polyester étoilé de classe M (efficacité de filtration 1 micron) avec une surface filtrante élevée et un filtre secondaire absolu de classe H14.


CERTIFICATION INTERNE CAT 1D - ZONE 20

Grâce à la chambre certifiée 1D - zone 20, l'aspirateur garantit une sécurité et une conformité maximales lors de l'aspiration de poussières combustibles ou conductrices (groupe IIIC), même lorsque celles-ci sont contenues à l'intérieur de l'appareil.


UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

DONNÉES TECHNIQUES
MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral Atex 3D
Puissance	7,5 kW - 10 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	280 mBar
Débit d'air maximal	550 m3/h
Classe d'isolation	65 F IP
Niveau sonore	74 dB(A)

MACHINE

Marquage Atex	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
Catégorie EX	1/2D
Température d'utilisation	-20/+40 C°
Bouche d'aspiration	80 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier inoxydable AISI304
Capacité	100 Lt
Dimensions	660 x 1200 mm
Hauteur	1510 mm
Poids	242 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide

FILTRATION

Type de filtre primaire	Étoile
Surface du filtre	24000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Manuel
Filtre absolu secondaire	H14 - Inclus

OPTIONS

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



PTFE ANT

Filtre PTFE antistatique (Classe M EN 60335-2-69)

STRUCTURE ET OPTIONS

60^{Hz} 

60 HZ

Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS

En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



KIT DE VIDAGE DU CONTENANT

Système pour le vidage facilité du contenant grâce au levage avec un chariot élévateur.



SPARK TRAP

Conçu pour capturer les étincelles produites lors du soudage, du meulage ou du polissage de pièces métalliques



GX

Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

ACCESSOIRES



P13641

KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 40MM

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre



P13642

KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 40MM

Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 40 mm de diamètre



P14901/EX

**VERTIDEX – KIT D'ACCESSOIRES CERTIFIÉ ATEX
POUR LE NETTOYAGE EN HAUTEUR Ø 40 MM**



P12377

KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 50MM

Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre



P12378

KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 50MM

Kit base d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre