

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# FOX 10 DEX 1/2D

## EXPLOSIONSGESCHÜTZTER ATEX INDUSTRIESAUGER



Das Video ansehen!



**LEISTUNG**  
7,5 kW - 10 HP



**ANWENDUNG**  
Brennbare Stäube



**KAPAZITÄT**  
100 Lt

**EIGENSCHAFTEN**

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex 21-Zonen
- Atex-zertifizierter Seitenkanalverdichter
- Zertifizierter interner Schutz der Kategorie 1D für maximale Sicherheit
- Mehrstufige antistatische Filterung mit progressivem Wirkungsgrad (bis zu H14) mit integriertem manuellem Reinigungssystem

**HIGHLIGHTS**


**ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



**FILTREINHEIT**

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filterwirkungsgrad 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein sekundärer Absolutfilter der Klasse H14.



**INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20**

Dank der zertifizierten Kammer 1D – Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.



**SAMMELEINHEIT**

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der ein Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitkanalturbine Atex 3D
Leistung	7,5 kW - 10 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	280 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	550 m3/h
Isolierstoffklasse	65   F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)

**MASCHINE**

Atex-Markierung	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	80 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	100 Lt
Abmessungen	660 x 1200 mm
Gesamthöhe	1510 mm
Gewicht	242 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	24000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

## OPTIONEN

### VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



#### PTFE ANT

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

### STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>Hz</sup>** 

#### 60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



#### 3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



#### KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS

System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



#### SPARK TRAP

Wurde entwickelt, um Funken aufzufangen, die beim Schweißen, Schleifen oder Polieren von Metallteilen entstehen



#### GX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR



**P13641**  
**ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM**  
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für  
ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



**P13642**  
**ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM**  
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für  
ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



**P14901/EX**  
**VERTIDEX – ATEX-ZERTIFIZIERTES ZUBEHÖRSET  
FÜR REINIGUNGSARBEITEN IN DER HÖHE Ø 40 MM**



**P12378**  
**ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM**  
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für  
ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm



**P12377**  
**ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM**  
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für  
ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm