

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

FOX 7,5 DEX 1/2D

EXPLOSIONSGESCHÜTZTER ATEX INDUSTRIESAUGER



Das Video ansehen!



LEISTUNG
5,5 kW - 7,5 HP



ANWENDUNG
Brennbare Stäube



KAPAZITÄT
100 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet und sicher für intensive Arbeiten in Atex 21-Zonen
- Atex-zertifizierter Seitenkanalverdichter
- Zertifizierter interner Schutz der Kategorie 1D für maximale Sicherheit
- Mehrstufige antistatische Filterung mit progressivem Wirkungsgrad (bis zu H14) mit integriertem manuellem Reinigungssystem

HIGHLIGHTS


ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filterwirkungsgrad 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein sekundärer Absolutfilter der Klasse H14.



INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D – Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der ein Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN
MOTOR

Typen	Seitkanalturbine Atex 3D
Leistung	5,5 kW - 7,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	240 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	550 m3/h
Isolierstoffklasse	65 F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	80 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	100 Lt
Abmessungen	660 x 1200 mm
Gesamthöhe	1510 mm
Gewicht	177 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	24000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



PTFE ANT

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN

60^{Hz} 

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS

System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



SPARK TRAP

Wurde entwickelt, um Funken aufzufangen, die beim Schweißen, Schleifen oder Polieren von Metallteilen entstehen



GX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR



P13641
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für
ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



P13642
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für
ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



P14901/EX
**VERTIDEX – ATEX-ZERTIFIZIERTES ZUBEHÖRSET
FÜR REINIGUNGSARBEITEN IN DER HÖHE Ø 40 MM**



P12378
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für
ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm



P12377
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für
ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm