ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

PUMA 30 S 1/3D Z20/22

ASPIRATEUR INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT ATEX

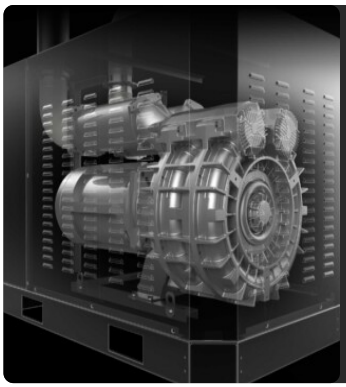
PUISSANCE
18,5 kW - 25 HP

APPLICATION
Poussières combustibles

CARACTÉRISTIQUES

- Adapté et sûr pour un travail intensif dans les zones Atex 22
- Puissance maximale grâce à la turbine certifiée Atex
- Filtration antistatique haute efficacité avec système de nettoyage automatique SP intégré et mise à la terre
- Idéal pour les grandes installations d'aspiration centralisées

HIGHLIGHTS

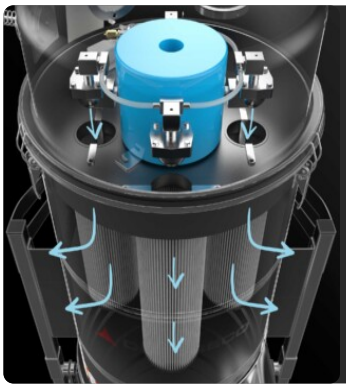


UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.

UNITÉ DE FILTRAGE

La filtration est assurée par un filtre à cartouche en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.



SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral Atex
Puissance	18,5 kW - 25 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	380 mBar
Débit d'air maximal	1180 m3/h
Classe d'isolation	65 | F IP
Niveau sonore	78 dB(A)

MACHINE

Marquage Atex	II 1/3D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
Catégorie EX	1/3D
Température d'utilisation	-10/+40 C°
Bouche d'aspiration	130 Ø mm
Dimensions	1050 x 1950 mm
Hauteur	2300 mm
Poids	620 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide

FILTRATION

Type de filtre primaire	4x Cartouches
Surface du filtre	180000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP

EQUIPEMENT

CERTIFICATION ATEX PAR UNE TIERCE PARTIE

FILTRATION ANTISTATIQUE

Filtration antistatique pour évacuer l'énergie statique

CÂBLE D'ALIMENTATION

ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré

ROUES

Roues pivotantes non marquantes

CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel

BX

Cuve en acier INOX AISI 304

FICHE INDUSTRIELLE À 5 BROCHES ATEX

SP

Décolmatage cartouches par injection air réseau air comprimé

TAN

Bouche aspirante tangentielle et Cyclone

GRD

Mise à la terre

FKL

Support levage pour chariot

OPTIONS

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES

HEPA 14
Filtre absolu (EN 1822)
110.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre

STRUCTURE ET OPTIONS

60 HZ
Disponible en version 60Hz

GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur

VALVE ANTIDÉFLAGRANTE
Soupape qui contient la face de la flamme et la surpression générée par une éventuelle explosion.

PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL
Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre
Event directionnel

GX
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

RC
Contrôle à dIstance 24V ON/OFF

KIT DE VIDAGE DU CONTENANT
Système pour le vidage facilité du contenant grâce au levage avec un chariot élévateur.

ACCESSOIRES

P09319

SÉPARATEUR BASCULANT AVEC TÊTE CYCLONIQUE (580 LT)

Séparateur robuste en acier peint, qui peut être soulevé et basculé avec le chariot élévateur. Equipé d'un cyclone capable d'abattre ...