

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

PUMA 15 DEX 1/3D

ASPIRATEUR INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT ATEX



PUISSANCE
11 kW - 15 HP



APPLICATION
Poussières combustibles



CAPACITÉ
175 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Adapté et sûr pour un travail intensif dans les zones Atex 22
- Sécurité maximale grâce à la filtration antistatique et à la mise à la terre complète
- Puissance maximale grâce à la turbine certifiée Atex
- Idéal pour les grandes installations d'aspiration centralisées

HIGHLIGHTS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.


UNITÉ DE FILTRATION

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériau aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par un filtre en étoile en polyester de classe M (efficacité de filtration 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.


CERTIFICATION INTERNE CAT 1D - ZONE 20

Grâce à la chambre certifiée 1D - zone 20, l'aspirateur garantit une sécurité et une conformité maximales lors de l'aspiration de poussières combustibles ou conductrices (groupe IIIC), même lorsque celles-ci sont contenues à l'intérieur de l'appareil.


UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

DONNÉES TECHNIQUES
MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral Atex 3D
Puissance	11 kW - 15 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	300 mBar
Débit d'air maximal	920 m3/h
Classe d'isolation	65 F IP
Niveau sonore	74 dB(A)

MACHINE

Marquage Atex	II 1/3D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
Catégorie EX	1/3D
Température d'utilisation	-10/+40 C°
Bouche d'aspiration	100 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier inoxydable AISI304
Capacité	175 Lt
Dimensions	850 x 1550 mm
Hauteur	1980 mm
Poids	270 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide

FILTRATION

Type de filtre primaire	Étoile
Surface du filtre	45000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Manuel

OPTIONS

SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE FILTRES DISPONIBLES



SP

Décolmatage cartouches par injection air
réseau air comprimé
Filtre antistatique classe M (EN 60335-2-694,
cartouches polyester antistatiques, 12 m²
Surface filtrante

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



HEPA 14

Filtre absolu (EN 1822)
110.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre



PTFE ANT

Filtre PTFE antistatique (Classe M EN
60335-2-69)

STRUCTURE ET OPTIONS

60^{Hz}

60 HZ

Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS

En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



KIT DE VIDAGE DU CONTENANT

Système pour le vidage facilité du contenant grâce au levage avec un chariot élévateur.



VALVE ANTIDÉFLAGRANTE

Soupape qui contient la face de la flamme et la surpression générée par une éventuelle explosion.



PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL

Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre
Event directionnel



FKL

Support levage pour chariot



6X

Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

ACCESSOIRES



P14899

KIT ANTISTATIQUE Ø 70 MM

Kit complet d'accessoires antistatiques pour l'aspiration de poussières et de solides d'un diamètre de 70 mm.