

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

# FOX 3 DEX 1/3D

## ASPIRATOR INDUSTRIAL ANTIDEFLAGRANT ATEX



Voir la vidéo!



**PUISSANCE**  
2,2 kW - 3 HP



**APPLICATION**  
Poussières combustibles



**CAPACITÉ**  
100 Lt

**CARACTÉRISTIQUES**

- Adapté et sûr pour les travaux intensifs dans les zones Atex 22
- Turbine certifiée Atex
- Protection interne certifiée Catégorie 1D pour une sécurité maximale
- Filtration antistatique à haute efficacité avec système de nettoyage manuel intégré

**HIGHLIGHTS**

**UNITÉ D'ASPIRATION**

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.


**UNITÉ DE FILTRATION**

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériau aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par un filtre en étoile en polyester de classe M (efficacité de filtration 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.


**CERTIFICATION INTERNE CAT 1D - ZONE 20**

Grâce à la chambre certifiée 1D - zone 20, l'aspirateur garantit une sécurité et une conformité maximales lors de l'aspiration de poussières combustibles ou conductrices (groupe IIIC), même lorsque celles-ci sont contenues à l'intérieur de l'appareil.


**UNITÉ DE COLLECTE**

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

**DONNÉES TECHNIQUES**
**MOTEUR**

Types	Turbine à canal latéral Atex 3D
Puissance	2,2 kW - 3 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	200 mBar
Débit d'air maximal	320 m3/h
Classe d'isolation	65   F IP
Niveau sonore	73 dB(A)

**MACHINE**

Marquage Atex	II 1/3D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
Catégorie EX	1/3D
Température d'utilisation	-20/+40 C°
Bouche d'aspiration	80 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier inoxydable AISI304
Capacité	100 Lt
Dimensions	660 x 1200 mm
Hauteur	1510 mm
Poids	142 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide

**FILTRATION**

Type de filtre primaire	Étoile
Surface du filtre	24000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Manuel

OPTIONS

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



**HEPA 14**

Filtre absolu (EN 1822)  
28.000 cm<sup>2</sup> surface filtrante  
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)  
Fibres de verre



**PTFE ANT**

Filtre PTFE antistatique (Classe M EN  
60335-2-69)

STRUCTURE ET OPTIONS

**60<sup>Hz</sup>** 

**60 HZ**

Disponible en version 60Hz



**GARANTIE DE 3 ANS**

En achetant le filtre de rechange avec  
l'aspirateur



**KIT DE VIDAGE DU CONTENANT**

Système pour le vidage facilité du contenant  
grâce au levage avec un chariot élévateur.



**SPARK TRAP**

Conçu pour capturer les étincelles produites  
lors du soudage, du meulage ou du polissage  
de pièces métalliques



**GX**

Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

ACCESSOIRES



**P13641**

**KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 40MM**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre



**P13642**

**KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 40MM**

Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 40 mm de diamètre



**P14901/EX**

**VERTIDEX – KIT D'ACCESSOIRES CERTIFIÉ ATEX  
POUR LE NETTOYAGE EN HAUTEUR Ø 40 MM**



**P12378**

**KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 50MM**

Kit base d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre



**P12377**

**KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 50MM**

Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre