ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA RECORTES, ENVASES Y OEM

UPF 150

ASPIRADOR DE INTEGRACIÓN EN LA MÁQUINARIA



POTENCIA
1,5 kW - 2,2 HP

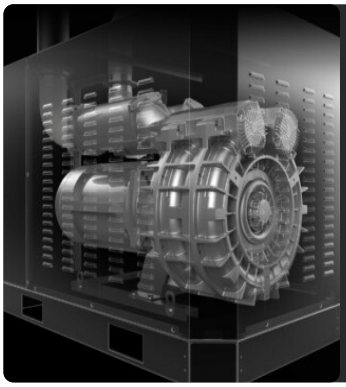
APLICACIÓN
Polvos, sólidos y virutas

CAPACIDAD
20 Lt

CARACTERÍSTICAS

- Recuperación constante de residuos de producción o polvo
- Compacto, para instalación en lugares estrechos
- Disponible en construcción horizontal y vertical
- Fácil de mantener

HIGHLIGHTS



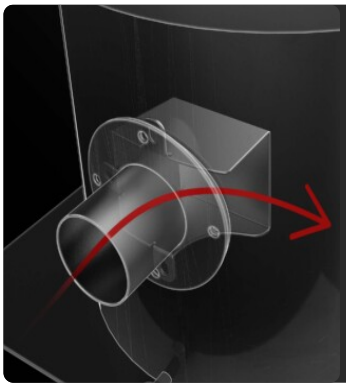
UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina de canal lateral está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento.



UNIDAD DE FILTRACIÓN

La filtración está asegurada por un filtro de bolsa de poliéster de clase M (eficacia de filtración 1 micra) con una elevada superficie filtrante, que garantiza el paso del aire incluso con el filtro obstruido.



DEFLECTOR INTERNO

El material aspirado es desviado por un deflector que protege el filtro principal.



MODULARIDAD

El extractor, diseñado para instalarse en lugares estrechos o de difícil acceso, está disponible en versión vertical u horizontal para adaptarse a las distintas necesidades.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	1,5 kW - 2,2 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	190 mBar
Caudal máximo de aire	280 m3/h
Clase de aislamiento	55 | F IP
Nivel de ruido	64 dB(A)

MÁQUINA

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero inoxidable AISI304
Capacidad	20 Lt
Dimensiones	410 x 730 mm
Altura	550 mm
Peso	42 Kg

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Saco
Superficie filtrante	8000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster

OPCIONES

ESTRUCTURA Y OPCIONES



60 HZ
Disponible en versión de 60 Hz



GARANTÍA DE 3 AÑOS
Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador