

ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA RECORTES, ENVASES Y OEM

# UPF 150

## ASPIRADOR DE INTEGRACIÓN EN LA MÁQUINARIA



**POTENCIA**  
1,5 kW - 2,2 HP



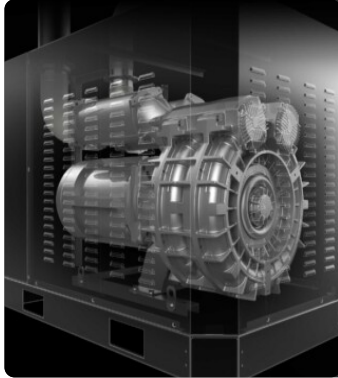
**APLICACIÓN**  
Polvos, sólidos y virutas



**CAPACIDAD**  
10 Lt

**CARACTERÍSTICAS**

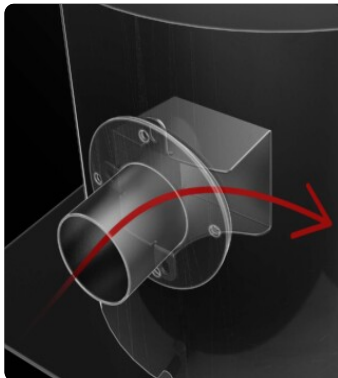
- Recuperación constante de residuos de producción o polvo
- Disponible en construcción horizontal y vertical
- Compacto, para instalación en lugares estrechos
- Fácil de mantener

**HIGHLIGHTS**

**UNIDAD DE SUCCIÓN**

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina de canal lateral está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento.


**UNIDAD DE FILTRACIÓN**

La filtración está asegurada por un filtro de bolsa de poliéster de clase M (eficacia de filtración 1 micra) con una elevada superficie filtrante, que garantiza el paso del aire incluso con el filtro obstruido.


**DEFLECTOR INTERNO**

El material aspirado es desviado por un deflector que protege el filtro principal.


**MODULARIDAD**

El extractor, diseñado para instalarse en lugares estrechos o de difícil acceso, está disponible en versión vertical u horizontal para adaptarse a las distintas necesidades.

**DATOS TÉCNICOS**
**MOTOR**

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	1,5 kW - 2,2 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	190 mBar
Caudal máximo de aire	280 m3/h
Clase de aislamiento	55   F IP
Nivel de ruido	64 dB(A)

**MÁQUINA**

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero inoxidable AISI304
Capacidad	10 Lt
Dimensiones	410 x 730 mm
Altura	550 mm
Peso	42 Kg
Válvula de seguridad	Válvula de alivio

**FILTRACIÓN**

Tipo de filtro primario	Saco
Superficie filtrante	8000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster

OPCIONES

ESTRUCTURA Y OPCIONES

**60**  **HZ**

**60 HZ**

Disponible en versión de 60 Hz



**GARANTÍA DE 3 AÑOS**

Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador