

ASPIRADORES INDUSTRIALES ATEX Y ACD

# PUMA 15 DEX 1/3D

## ASPIRADOR INDUSTRIAL ANTIDEFLAGRANTE ATEX



**POTENCIA**  
11 kW - 15 HP



**APLICACIÓN**  
Polvos combustibles



**CAPACIDAD**  
175 Lt

**CARACTERÍSTICAS**

- Adecuado y seguro para trabajos intensivos en zonas Atex 22
- Máxima potencia gracias a la turbina certificada Atex
- Máxima seguridad gracias a la filtración antiestática y la completa puesta a tierra
- Ideal para grandes instalaciones de aspiración centralizadas

**HIGHLIGHTS**

**UNIDAD DE SUCCIÓN**

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con certificación Atex y acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina de canal lateral está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento.


**UNIDAD DE FILTRACIÓN**

La entrada tangencial facilita la deposición del material aspirado en el contenedor gracias al efecto ciclónico. La filtración está garantizada por un filtro de estrella de poliéster de clase M (eficacia filtrante de 1 micra) con una elevada superficie filtrante, que garantiza el paso del aire incluso con el filtro obstruido.


**CERTIFICACIÓN INTERNA CAT 1D - ZONA 20**

Gracias a la cámara certificada 1D - zona 20, el aspirador garantiza la máxima seguridad y conformidad en la aspiración de polvos combustibles o conductivos (Grupo IIIC), incluso cuando estos se encuentran dentro de la unidad.


**UNIDAD DE RECOGIDA**

El material se recoge dentro de un contenedor de acero inoxidable AISI 304, con un manija metálica que permite liberarlo, para evitar las chispas que podría generar la carga electrostática.

**DATOS TÉCNICOS**
**MOTOR**

Tipo	Turbina de canal lateral Atex 3D
Potencia	11 kW - 15 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	300 mBar
Caudal máximo de aire	920 m3/h
Clase de aislamiento	65   F IP
Nivel de ruido	74 dB(A)

**MÁQUINA**

Marcado Atex	II 1/3D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
Categoría EX	1/3D
Temperatura de uso	-10/+40 C°
Boca de aspiración	100 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero inoxidable AISI304
Capacidad	175 Lt
Dimensiones	850 x 1550 mm
Altura	1980 mm
Peso	270 Kg
Válvula de seguridad	Válvula de alivio

**FILTRACIÓN**

Tipo de filtro primario	Estrella
Superficie filtrante	45000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster Antiestático
Sistema de limpieza de filtros	Manuel

## OPCIONES

### SISTEMAS DE LIMPIEZA DE FILTROS DISPONIBLES



**SP**

Sacudidor cartuchos con contra corriente de aire

### MEDIOS DE FILTRO DISPONIBLES



**HEPA 14**

Filtro absoluto (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> superficie filtrante  
Filtro antiestático clase H14 (EN 1822)  
Fibra de vidrio



**PTFE ANT**

Filtro antiestático PTFE (M clase EN 60335-2-69)

## ESTRUCTURA Y OPCIONES

**60 HZ**

**60 HZ**

Disponible en versión de 60 Hz



**GARANTÍA DE 3 AÑOS**

Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador



**KIT PARA BASCULAR EL CONTENEDOR**

Sistema para el vaciado fácil del contenedor mediante elevación con carretilla elevadora.



**VÁLVULA ANTIFLAGRANTE**

Válvula que contiene la llama y el sobrepresión generado por una posible explosión.



**PANEL DIRECCIONAL DE EXPLOSIÓN**

Dispositivo de escape diseñado para romperse a un determinado presión y liberar la presión explosiva en un área segura  
Panel direccional de explosión



**FKL**

Suporte para levantar con carretilla



**GX**

Cámara y contenedor en acero INOX AISI 304a

## ACCESORIOS



**P14899**

**KIT ANTIESTÁTICO Ø 70 MM**

Kit completo de accesorios antiestáticos para la aspiración de polvo y sólidos con un diámetro de 70 mm.