

ASPIRADORES INDUSTRIALES ATEX Y ACD

PUMA 15 DEX 1/2D

ASPIRADOR INDUSTRIAL ANTIDEFLAGRANTE ATEX



POTENCIA
11 kW - 15 HP



APLICACIÓN
Polvos combustibles



CAPACIDAD
175 Lt

CARACTERÍSTICAS

- Adecuado y seguro para trabajos intensivos en zonas Atex 21-22
- Máxima potencia gracias a la turbina certificada Atex
- Máxima seguridad gracias a la filtración antiestática y la completa puesta a tierra
- Ideal para grandes instalaciones de aspiración centralizadas

HIGHLIGHTS

UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con certificación Atex y acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina de canal lateral está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento.


UNIDAD DE FILTRACIÓN

La entrada tangencial facilita la deposición del material aspirado en el contenedor gracias al efecto ciclónico. La filtración está garantizada por dos filtros de eficacia progresiva instalados en serie: un filtro primario de poliéster en estrella de clase M (eficacia filtrante de 1 micra) con una elevada superficie filtrante y un filtro secundario absoluto de clase H14.


CERTIFICACIÓN INTERNA CAT 1D - ZONA 20

Gracias a la cámara certificada 1D - zona 20, el aspirador garantiza la máxima seguridad y conformidad en la aspiración de polvos combustibles o conductivos (Grupo IIIC), incluso cuando estos se encuentran dentro de la unidad.


UNIDAD DE RECOGIDA

El material se recoge dentro de un contenedor de acero inoxidable AISI 304, con un manija metálica que permite liberarlo, para evitar las chispas que podría generar la carga electrostática.

DATOS TÉCNICOS
MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral Atex 3D
Potencia	11 kW - 15 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	300 mBar
Caudal máximo de aire	920 m3/h
Clase de aislamiento	65 F IP
Nivel de ruido	74 dB(A)

MÁQUINA

Marcado Atex	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Dc
Categoría EX	1/2D
Temperatura de uso	-10/+40 C°
Boca de aspiración	100 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero inoxidable AISI304
Capacidad	175 Lt
Dimensiones	850 x 1550 mm
Altura	1980 mm
Peso	270 Kg
Válvula de seguridad	Válvula de alivio

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Estrella
Superficie filtrante	45000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster Antiestático
Sistema de limpieza de filtros	Manuel
Filtro secundario absoluto	H14 - Incluido

OPCIONES

SISTEMAS DE LIMPIEZA DE FILTROS DISPONIBLES



SP

Sacudidor cartuchos con contra corriente de aire

MEDIOS DE FILTRO DISPONIBLES



PTFE ANT

Filtro antiestático PTFE (M clase EN 60335-2-69)

ESTRUCTURA Y OPCIONES

60 HZ

60 HZ

Disponible en versión de 60 Hz



GARANTÍA DE 3 AÑOS

Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador



KIT PARA BASCULAR EL CONTENEDOR

Sistema para el vaciado fácil del contenedor mediante elevación con carretilla elevadora.



VÁLVULA ANTIFLAGRANTE

Válvula que contiene la llama y el sobrepresión generado por una posible explosión.



PANEL DIRECCIONAL DE EXPLOSIÓN

Dispositivo de escape diseñado para romperse a un determinado presión y liberar la presión explosiva en un área segura
Panel direccional de explosión



FKL

Suporte para levantar con carretilla



GX

Cámara y contenedor en acero INOX AISI 304a

ACCESORIOS



P14899

KIT ANTIESTÁTICO Ø 70 MM

Kit completo de accesorios antiestáticos para la aspiración de polvo y sólidos con un diámetro de 70 mm.