

ASPIRADORES INDUSTRIALES ATEX Y ACD

# ECOBULL T H ACD INERT

## ASPIRADOR PARA INERTIZACIÓN DE POLVOS COMBUSTIBLES



**POTENCIA**  
3 kW - 4 HP



**APLICACIÓN**  
Polvos combustibles



**SISTEMA DE RECOGIDA**  
Contenedor con baño de  
liquido inertizante

**CARACTERÍSTICAS**

- Clasificado ACD para la aspiración de polvos combustibles en zonas no clasificadas Atex
- Ideal para la aspiración segura de polvos metálicos conductores
- Contenedor con baño de líquido inerte que impide la formación de atmósferas explosivas en el interior del aspirador.
- Vacuómetro para control de rendimiento

**HIGHLIGHTS**

**UNIDAD DE SUCCIÓN**

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con un acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.


**UNIDAD DE FILTRACIÓN**

La filtración está garantizada por dos filtros de eficacia progresiva instalados en serie: un filtro primario de poliéster en estrella de clase M (eficacia filtrante 1 micra) con una elevada superficie filtrante y un filtro secundario absoluto de clase H14.


**DISEÑADA PARA POLVOS COMBUSTIBLES**

La unidad de succión es un potente motor sin escobillas adecuado para un funcionamiento continuo. En el cabezal del aspirador hay instalados dos filtros: uno para proteger el motor y otro situado en la salida de aire. El aire que sale está totalmente libre de carbono.


**BAÑO DE LÍQUIDO INERTE**

Contenedor con sistema de inmersión en polvo conductor. Evita la formación de atmósferas explosivas en el interior del aspirador neutralizando el polvo entrante.

**DATOS TÉCNICOS**
**MOTOR**

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	3 kW - 4 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	230 mBar
Caudal máximo de aire	340 m3/h
Clase de aislamiento	55   F IP
Nivel de ruido	72 dB(A)

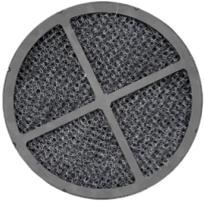
**MÁQUINA**

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor con líquido inertizante
Capacidad	100 Lt
Sistema de drenaje de líquidos	Válvula de descarga
Dimensiones	660 x 800 mm
Altura	1630 mm
Peso	95 Kg
Separación de sólidos	Cesta de rejilla
Separación de líquidos	Bolsa PPL 150µm
Válvula de seguridad	2x Hydrogen Vent

**FILTRACIÓN**

Tipo de filtro primario	Cartucho
Superficie filtrante	35000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster Antiestático
Filtro adicional	Trampa de chispas
Filtro secundario absoluto	H14 - Incluido

EQUIPAMIENTO



**FILTRO PARACHISPAS**

Filtro de protección que impide el paso de chispas



**HYDROGEN VENT**

Válvula de seguridad que permite la salida de los gases formados en el interior del aspirador



**ASA DE EMPUJE**



**ENCHUFE**

Enchufe industrial de 4 polos



**VACUÓMETRO**

Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido



**CABLE DE ALIMENTACIÓN**



**RUEDA CON FRENO**

Rueda con freno integrado



**RUEDAS**

Ruedas pivotantes que no dejan marcas



**CONSTRUCCIÓN DE ACERO**

Robusta construcción industrial de acero pintado



**PRV**

Válvula de seguridad



**GRD**

Puesta a tierra



**BX**

Contenedor en acero INOX AISI 304

## OPCIONES

### ESTRUCTURA Y OPCIONES

**60**  **HZ**

**60 HZ**

Disponible en versión de 60 Hz



**GARANTÍA DE 3 AÑOS**

Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador

## ACCESORIOS



**P12378**

**KIT STARTER ANTIESTÁTICO Ø 50MM**

Kit básico de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 50 mm de diámetro



**P12377**

**KIT ANTIESTÁTICO PRO Ø 50MM**

Kit completo de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 50 mm de diámetro