

ASPIRADORES INDUSTRIALES ATEX Y ACD

# ECOBULL M H ACD INERT

## ASPIRADOR PARA INERTIZACIÓN DE POLVOS COMBUSTIBLES



**POTENCIA**  
1,8 kW - 2,4 HP



**APLICACIÓN**  
Polvos combustibles



**SISTEMA DE RECOGIDA**  
Contenedor con baño de  
liquido inertizante

## CARACTERÍSTICAS

- Clasificado ACD para la aspiración de polvos combustibles en zonas no clasificadas Atex
- Ideal para la aspiración segura de polvos metálicos conductores
- Contenedor con baño de líquido inerte que impide la formación de atmósferas explosivas en el interior del aspirador.
- Vacuómetro para control de rendimiento

## HIGHLIGHTS



### UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con un acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



### UNIDAD DE FILTRACIÓN

La filtración está garantizada por dos filtros de eficacia progresiva instalados en serie: un filtro primario de poliéster en estrella de clase M (eficacia filtrante 1 micra) con una elevada superficie filtrante y un filtro secundario absoluto de clase H14.



### DISEÑADA PARA POLVOS COMBUSTIBLES

Ideal para la **aspiración** de polvo fino y potencialmente combustible en zonas no clasificadas ATEX. El aspirador industrial ACD está equipado con filtros antiestáticos y puesta a tierra completa para garantizar un funcionamiento seguro y fiable.



### BAÑO DE LÍQUIDO INERTE

Contenedor con sistema de inmersión en polvo conductivo. Evita la formación de atmósferas explosivas en el interior del aspirador neutralizando el polvo entrante.

## DATOS TÉCNICOS

### MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	1,8 kW - 2,4 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	230 V
Depresión en continuo	230 mBar
Caudal máximo de aire	240 m3/h
Clase de aislamiento	55   F IP
Nivel de ruido	72 dB(A)

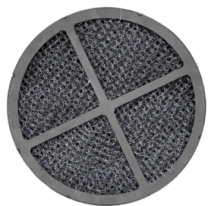
### MÁQUINA

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor con líquido inertizante
Capacidad	100 Lt
Sistema de drenaje de líquidos	Válvula de descarga
Dimensiones	660 x 800 mm
Altura	1630 mm
Peso	95 Kg
Separación de sólidos	Cesta de rejilla
Separación de líquidos	Bolsa PPL 150µm
Válvula de seguridad	2x Hydrogen Vent

### FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Cartucho
Superficie filtrante	35000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster Antiestático
Filtro adicional	Trampa de chispas
Filtro secundario absoluto	H14 - Incluido

## EQUIPAMIENTO



### FILTRO PARACHISPAS

Filtro de protección que impide el paso de chispas



### HYDROGEN VENT

Válvula de seguridad que permite la salida de los gases formados en el interior del aspirador



### ASA DE EMPUJE



### ENCHUFE

Enchufe industrial de 4 polos



### VACUÓMETRO

Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido



### CABLE DE ALIMENTACIÓN



### RUEDA CON FRENO

Rueda con freno integrado



### RUEDAS

Ruedas pivotantes que no dejan marcas



### CONSTRUCCIÓN DE ACERO

Robusta construcción industrial de acero pintado



### PRV

Válvula de seguridad



### GRD

Puesta a tierra



### BX

Contenedor en acero INOX AISI 304

## OPCIONES

### ESTRUCTURA Y OPCIONES

**60<sup>✓</sup>Hz**

**60 HZ**

Disponible en versión de 60 Hz



**GARANTÍA DE 3 AÑOS**

Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador

## ACCESORIOS



**P12378**

**KIT STARTER ANTIESTÁTICO Ø 50MM**

Kit básico de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 50 mm de diámetro



**P12377**

**KIT ANTIESTÁTICO PRO Ø 50MM**

Kit completo de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 50 mm de diámetro