

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

TX 400 S H ACD

TRAGBARER INDUSTRIESAUGER FÜR BRENNBARE STÄUBE



LEISTUNG
4 kW - 5,5 HP



ANWENDUNG
Brennbare Stäube

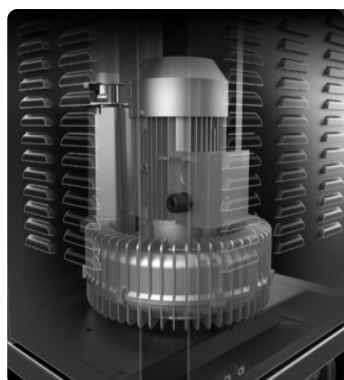


KAPAZITÄT
100 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Klassifiziert nach ACD für die Absaugung von brennbaren Stäuben in nicht Atex-klassifizierten Bereichen
- 2 Stufen progressiver Filterung
- Kompakte Bauweise für maximale Stabilität und Handlichkeit
- Vakuummeter zur Leistungsüberwachung

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein absoluter Sekundärfilter der Klasse H14.



ENTWORFEN FÜR BRENNBAREN STAUB

Ideal zum **Absaugen** von feinem und potenziell brennbarem Staub in nicht ATEX-zertifizierten Bereichen. Der ACD-Industriesauger ist mit antistatischen Filtern und vollständiger Erdung ausgestattet, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der ein Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	4 kW - 5,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	360 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	330 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	76 dB(A)

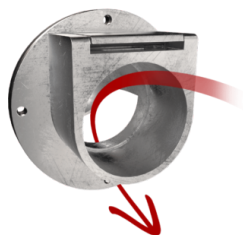
MASCHINE

Sauganschluss	70 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	100 Lt
Abmessungen	650 X 1100 mm
Gesamthöhe	1400 mm
Gewicht	140 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	38000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

SERIENAUSSTATTUNG



ABWEISER
Interner Ablenker zum Schutz des Filters



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



PRV
Eingebautes Überdruckventil



GRD
Erdung



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)



ANT M
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME

**SP**

Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN
60335-2-69), 3 Polyester Filterpatrone, 9 m²
Filterfläche

**PSC**

Halbautomatischer pneumatischer
Filterrüttler

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

**PTFE ANT**

Antistatischer PTFE Filter (M Klasse EN
60335-2-69)

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



SPARK TRAP
Wurde entwickelt, um Funken aufzufangen, die beim Schweißen, Schleifen oder Polieren von Metallteilen entstehen

ZUBEHÖR



P12377
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm



P13642
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



P12378
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm



P13641
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm