

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

TB AM 3D Z22

ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR LES POUSSIÈRES MÉTALLIQUES



PUISSEANCE
1,8 kW - 2,4 HP



APPLICATION
Poussières combustibles



SYSTÈME DE COLLECTE
Récipient à bain d'inertage

CARACTÉRISTIQUES

- Certificat Atex pour utilisation en zone Atex 22
- Récipient avec bain de liquide inerte qui empêche la formation d'atmosphères explosives à l'intérieur de l'aspirateur
- Idéal pour l'aspiration en toute sécurité de poussières métalliques conductrices
- Soupape de sécurité incluse

HIGHLIGHTS



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.



UNITÉ DE FILTRAGE

La filtration est garantie par un filtre à cartouche en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, ce qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.



BAIN DE LIQUIDE D'INERTAGE

Conteneur avec système d'immersion des poussières conductrices. Empêche la formation d'atmosphères explosives à l'intérieur de l'aspirateur en neutralisant les poussières entrantes.



VALVE DE SÉCURITÉ

Une soupape de sécurité qui, en cas de réaction entre les poussières et les liquides à l'intérieur du conteneur, permet aux gaz libérés de s'échapper, évitant ainsi les explosions.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	1,8 kW - 2,4 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	180 mBar
Débit d'air maximal	240 m3/h
Classe d'isolation	55 F IP
Niveau sonore	72 dB(A)

MACHINE

Marquage Atex	II 3D Ex htc IIIC T140°C Dc
Catégorie EX	3D
Température d'utilisation	-10/+40 C°
Bouche d'aspiration	50 Ø mm
Système de collecte	Cuve avec liquide d'inertage
Capacité	45 Lt
Système de drainage des liquides	Soupape de vidange
Dimensions	550 x 620 mm
Hauteur	1400 mm
Poids	50 Kg
Séparation des solides	Basket grillagé
Séparation des liquides	Filtre à liquide de 150 µm
Soupape de sécurité	2x Hydrogen Vent

FILTRATION

Type de filtre primaire	Cartouche
Surface du filtre	35000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	H13
Média	Polyester antistatique

EQUIPEMENT



CERTIFICATION ATEX



HYDROGEN VENT

Souape de sécurité permettant aux gaz formés à l'intérieur de l'aspirateur de s'échapper.



POIGNÉE DE POUSSÉE



PRISE

Prise industrielle à 3 broches



CÂBLE D'ALIMENTATION



ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré



ROUES

Roues pivotantes non marquantes



CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel



BX

Cuve en acier INOX AISI 304



FILTRATION ANTISTATIQUE

Filtration antistatique pour évacuer l'énergie statique



VACUOMÈTRE

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



GRD

Mise à la terre



HEPA 13

Filtre absolu (EN 1822)

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS

60 
Hz

60 Hz

Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS

En achetant le filtre de rechange avec
l'aspirateur

ACCESOIRES



P12377

KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 50MM

Kit complet d'accessoires antistatiques pour
application à des aspirateurs ATEX de 50 mm
de diamètre

P12378

KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 50MM

Kit base d'accessoires antistatiques pour
application à des aspirateurs ATEX de 50 mm
de diamètre