

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

TB AM 3D Z22

INDUSTRIESAUGER FÜR METALLSTAUB



LEISTUNG
1,8 kW - 2,4 HP



ANWENDUNG
Brennbare Stäube



ERFASSUNGSSYSTEM
Behälter mit
Inertisierungsbad

EIGENSCHAFTEN

- Atex-Zertifikat für den Einsatz in Atex-Zone 22
- Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit, die die Bildung von explosiven Atmosphären im Inneren des Staubsaugers verhindert
- Ideal für die sichere Absaugung von leitfähigen Metallstäuben
- Sicherheitsventil inklusive

HIGHLIGHTS


ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch eine Polyesterpatrone der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutztem Filter garantiert.



FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG

Behälter mit leitfähigem Staubaustauschsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.



SICHERHEITSVENTIL

Ein Sicherheitsventil, das im Falle einer Reaktion zwischen Staub und Flüssigkeiten im Inneren des Behälters die freigesetzten Gase entweichen lässt und so Explosionen verhindert.

TECHNISCHE DATEN
MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	180 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	240 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 3D Ex htc IIIC T140°C Dc
EX-Kategorie	3D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit
Kapazität	45 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	550 x 620 mm
Gesamthöhe	1400 mm
Gewicht	50 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	PPL 150µm Beutel
Sicherheitsventil	2x Hydrogen Vent

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Patrone
Filteroberfläche	35000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	H13
Medien	Polyester Antistatisch

SERIENAUSSTATTUNG



ATEX-ZERTIFIZIERUNG



HYDROGEN VENT

Sicherheitsventil zum Entweichen von Gasen, die sich im Inneren des Staubsaugers bilden



SCHIEBEGRIFF



3-POLIGER INDUSTRIESTECKER



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



ANTISTATISCHE FILTERUNG

Antistatische Filterung zur Ableitung statischer Energie



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



GRD

Erdung



HEPA 13

Absolutfilter (EN 1822)

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60[✓] HZ

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

ZUBEHÖR



P12377
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm



P12378
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm