SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADA

PUMA FIX 15 S

ASPIRADOR INDUSTRIAL ESTACIONARIO PARA SISTEMAS CENTRALIZADOS

Ver el vídeo!



POTENCIA
11 kW - 15 HP

APLICACIÓN
Polvos, sólidos y virutas

CAPACIDAD
175 Lt

CARACTERÍSTICAS

- Potentes turbinas de canal lateral adecuadas para el trabajo continuo
- Ideal para la instalación en sistemas centralizados
- Fácil de mover con carretilla elevadora
- Sistema ciclónico integrado para prolongar la vida útil del aspirador

HIGHLIGHTS



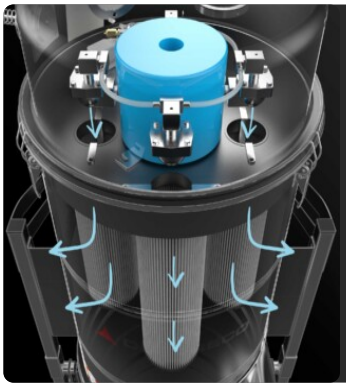
UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



UNIDAD DE FILTRACIÓN

La entrada tangencial facilita la deposición del material aspirado en el depósito gracias al efecto ciclónico. La filtración está garantizada por un filtro de cartucho de poliéster de clase M (eficacia de filtración 1 micra) con una elevada superficie filtrante, que garantiza el paso del aire incluso con el filtro obstruido.



SISTEMA DE LIMPIEZA DE FILTROS SP

Sistema automático de limpieza de filtros en contracorriente de aire a 6 bares (aire comprimido no suministrado de serie). Cada filtro se limpia a intervalos regulares, ajustables alternativamente, sin interrumpir la succión. Ideal para polvo fino y difícil.



UNIDAD DE RECOGIDA

El material se recoge dentro de un contenedor barnizado con un asa para liberarlo. Gracias a las 4 robustas ruedas pivotantes, el contenedor puede desplazarse fácilmente y el material recogido puede eliminarse.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	11 kW - 15 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	440 mBar
Caudal máximo de aire	550 m3/h
Clase de aislamiento	55 | F IP
Nivel de ruido	74 dB(A)
Control remoto	Contacto libre disponible
Cuadro eléctrico	Incluido

MÁQUINA

Boca de aspiración	100 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad	175 Lt
Dimensiones	840 x 1700 mm
Altura	1970 mm
Válvula de seguridad	Válvula de alivio
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	4x Cartuchos
Superficie filtrante	120000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster Antiestático
Sistema de limpieza de filtros	SP Automático

EQUIPAMIENTO



PANEL DE CONTROL
Panel de control eléctrico, implementable con funciones adicionales



ENCHUFE
Enchufe industrial de 4 polos



SP
Sacudidor cartuchos con contra corriente de aire



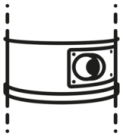
VACUÓMETRO
Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido



CABLE DE ALIMENTACIÓN



CONSTRUCCIÓN DE ACERO
Robusta construcción industrial de acero pintado



EFECTO CICLÓNICO
Boca de aspiración tangencial y Ciclón

OPCIONES

MEDIOS DE FILTRO DISPONIBLES



HEPA 14
Filtro absoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Filtro antiestático clase H14 (EN 1822)
Fibra de vidrio

ESTRUCTURA Y OPCIONES

60 HZ

60 HZ
Disponible en versión de 60 Hz



GARANTÍA DE 3 AÑOS
Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador



BX
Contenedor en acero INOX AISI 304



GX
Cámara y contenedor en acero INOX AISI 304á