

SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADA

# PUMA FIX 15 P

## ASPIRADOR INDUSTRIAL ESTACIONARIO PARA SISTEMAS CENTRALIZADOS



Ver el vídeo!



**POTENCIA**  
11 kW - 15 HP



**APLICACIÓN**  
Polvos, sólidos y virutas



**CAPACIDAD**  
175 Lt

**CARACTERÍSTICAS**

- Potentes turbinas de canal lateral adecuadas para el trabajo continuo
- Fácil de mover con carretilla elevadora
- Ideal para la instalación en sistemas centralizados
- Sistema ciclónico integrado para prolongar la vida útil del aspirador

**HIGHLIGHTS**

**UNIDAD DE SUCCIÓN**

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.


**UNIDAD DE FILTRACIÓN**

La entrada tangencial facilita la deposición del material aspirado en el depósito gracias al efecto ciclónico. La filtración está garantizada por un filtro de cartucho de poliéster de clase M (eficacia de filtración 1 micra) con una elevada superficie filtrante, que garantiza el paso del aire incluso con el filtro obstruido.


**SISTEMA DE LIMPIEZA DE FILTROS SP**

Sistema automático de limpieza de filtros en contracorriente de aire a 6 bares (aire comprimido no suministrado de serie). Cada filtro se limpia a intervalos regulares, ajustables alternativamente, sin interrumpir la succión. Ideal para polvo fino y difícil.


**UNIDAD DE RECOGIDA**

El material se recoge dentro de un contenedor barnizado con un asa para liberarlo. Gracias a las 4 robustas ruedas pivotantes, el contenedor puede desplazarse fácilmente y el material recogido puede eliminarse.

**DATOS TÉCNICOS**
**MOTOR**

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	11 kW - 15 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	300 mBar
Caudal máximo de aire	950 m <sup>3</sup> /h
Clase de aislamiento	55   F IP
Nivel de ruido	74 dB(A)
Control remoto	Contacto libre disponible
Cuadro eléctrico	Incluido

**MÁQUINA**

Boca de aspiración	100 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad	175 Lt
Dimensiones	840 x 1700 mm
Altura	1970 mm
Válvula de seguridad	Válvula de alivio
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido

**FILTRACIÓN**

Tipo de filtro primario	4x Cartuchos
Superficie filtrante	120000 cm <sup>2</sup>
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster Antiestático
Sistema de limpieza de filtros	SP Automático

## OPCIONES

### MEDIOS DE FILTRO DISPONIBLES



#### HEPA 14

Filtro absoluto (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> superficie filtrante  
Filtro antiestático clase H14 (EN 1822)  
Fibra de vidrio

### ESTRUCTURA Y OPCIONES

**60**  **HZ**

#### 60 HZ

Disponible en versión de 60 Hz



#### GARANTÍA DE 3 AÑOS

Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador



#### BX

Contenedor en acero INOX AISI 304



#### GX

Cámara y contenedor en acero INOX AISI 304á