

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# ECOBULL AM T 3GD Z2-22

## ATEX-INDUSTRIESAUGER ZUR INERTISIERUNG VON BRENNBAREN ODER EXPLOSIVEN STÄUBEN



**LEISTUNG**  
1,8 kW - 2,4 HP



**ANWENDUNG**  
Brennbare Stäube



**ERFASSUNGSSYSTEM**  
Behälter mit  
Inertisierungsbad

**EIGENSCHAFTEN**

- Atex-Zertifikat für den Einsatz in Atex-Zone 2 oder 22
- Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit, die die Bildung von explosiven Atmosphären im Inneren des Staubsaugers verhindert
- Ideal für die sichere Absaugung von leitfähigen Metallstäuben
- Sicherheitsventil enthalten

**HIGHLIGHTS**

**ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.


**FILTEREINHEIT**

Die Filtration wird durch eine Polyesterpatrone der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutztem Filter garantiert.


**FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG**

Behälter mit leitfähigem Staubaustauschsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.


**SICHERHEITSVENTIL**

Ein Sicherheitsventil, das im Falle einer Reaktion zwischen Staub und Flüssigkeiten im Inneren des Behälters die freigesetzten Gase entweichen lässt und so Explosionen verhindert.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitenkanalturbine Atex
Leistung	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	230 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	340 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

**MASCHINE**

Atex-Markierung	II 3D Ex htc IIIC T 140°C Dc
EX-Kategorie	3GD
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit
Kapazität	100 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	PPL 150µm Beutel
Sicherheitsventil	2x Hydrogen Vent

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	Patrone
Filteroberfläche	35000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	H13
Medien	Polyester Antistatisch
Zusätzlicher Filter	Funkenfalle

SERIENAUSSTATTUNG



**FUNKENSCHUTZFILTER**

Schutzfilter, der den Durchgang von Funken verhindert



**HYDROGEN VENT**

Sicherheitsventil zum Entweichen von Gasen, die sich im Inneren des Staubsaugers bilden



**SCHIEBEGRIFF**



**VAKUUMMETER**

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



**STROMKABEL**



**RAD MIT BREMSE**

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



**RÄDER**

Schwenkbares, spurloses Rad



**STAHLKONSTRUKTION**

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



**PRV**

Eingebautes Überdruckventil



**GRD**

Erdung



**BX**

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



**ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER**

## OPTIONEN

### STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>✓</sup> HZ**

**60 HZ**  
Verfügbar in der 60Hz-Version



**3 JAHRE GARANTIE**  
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

## ZUBEHÖR



**P12378**  
**ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM**  
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm



**P12377**  
**ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM**  
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm