ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

ECOBULL AM M 3GD Z2-22

ATEX-INDUSTRIESAUGER ZUR INERTISIERUNG VON BRENNBAREN ODER EXPLOSIVEN STÄUBEN

LEISTUNG
1,8 kW - 2,4 HP

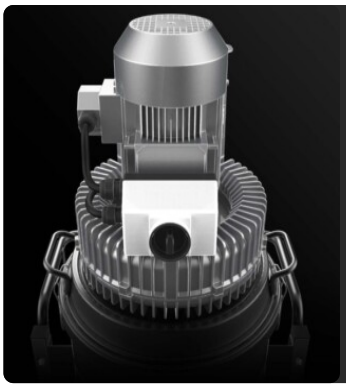
ANWENDUNG
Brennbare Stäube

ERFASSUNGSSYSTEM
Behälter mit Inertisierungsbad

EIGENSCHAFTEN

- Atex-Zertifikat für den Einsatz in Atex-Zone 2 oder 22
- Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit, die die Bildung von explosiven Atmosphären im Inneren des Staubsaugers verhindert
- Ideal für die sichere Absaugung von leitfähigen Metallstäuben
- Sicherheitsventil enthalten

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

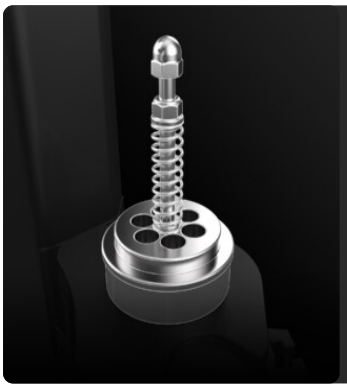
Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.

FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch eine Polyesterpatrone der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutztem Filter garantiert.

FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG

Behälter mit leitfähigem Staubaustauchsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.



SICHERHEITSVENTIL

Ein Sicherheitsventil, das im Falle einer Reaktion zwischen Staub und Flüssigkeiten im Inneren des Behälters die freigesetzten Gase entweichen lässt und so Explosionen verhindert.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine Atex
Leistung	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	180 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	240 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

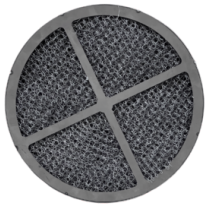
MASCHINE

Atex-Markierung	II 3D Ex htc IIIC T 140°C Dc
EX-Kategorie	3GD
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit
Kapazität	100 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	PPL 150?m Beutel
Sicherheitsventil	2x Hydrogen Vent

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Patrone
Filteroberfläche	35000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	H13
Medien	Polyester Antistatisch
Zusätzlicher Filter	Funkenfalle

SERIENAUSSTATTUNG



FUNKENSCHUTZFILTER
Schutzfilter, der den Durchgang von Funken verhindert

HYDROGEN VENT
Sicherheitsventil zum Entweichen von Gasen, die sich im Inneren des Staubsaugers bilden

SCHIEBEGRIFF

VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

STROMKABEL

RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

PRV
Eingebautes Überdruckventil

GRD
Erdung

BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

ZUBEHÖR

P12378
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm

P12377
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm