SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉE

# PUMA FIX 18 P

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL FIXE POUR INSTALLATIONS D'ASPIRATION

Voir la vidéo!

**PUISSANCE**
12,5 kW - 18 HP

**APPLICATION**
Poussières, solides et copeaux

**CAPACITÉ**
175Lt

## CARACTÉRISTIQUES

- Turbines à canal latéral puissantes adaptées au travail continu
- Facile à déplacer avec un chariot élévateur
- Idéal pour une installation dans des systèmes centralisés
- Système cyclonique intégré pour prolonger la durée de vie de l'aspirateur

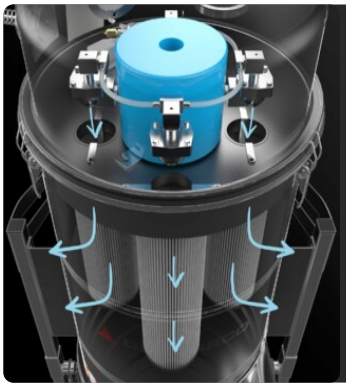
## HIGHLIGHTS

### UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.

### UNITÉ DE FILTRAGE

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériel aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par un filtre à cartouche en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même si le filtre est sale.



### SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.

### UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli à l'intérieur d'un conteneur peint muni d'une poignée pour le libérer. Grâce aux 4 roues pivotantes robustes, le conteneur peut être facilement déplacé et le matériau collecté peut être éliminé.

## DONNÉES TECHNIQUES

### MOTEUR

| | |
|---|---|
| **Types** | Turbine à canal latéral |
| **Puissance** | 12,5 kW - 18 HP |
| **Fréquence** | 50/60 Hz |
| **Tension** | 400 V |
| **Dépression en marche continue** | 290 mBar |
| **Débit d'air maximal** | 1120 m3/h |
| **Classe d'isolation** | 55 \| F IP |
| **Niveau sonore** | 74 dB(A) |
| **Commande à distance** | Contact libre disponible |
| **Armoire électrique** | Inclus |

### MACHINE

| | |
|---|---|
| **Bouche d'aspiration** | 100 Ø mm |
| **Système de collecte** | Cuve en acier |
| **Capacité** | 175 Lt |
| **Dimensions** | 840 x 1700 mm |
| **Hauteur** | 1970 mm |
| **Soupape de sécurité** | Soupape de sûreté à vide |
| **Soutien aux chariots élévateurs** | Inclus |

### FILTRATION

| | |
|---|---|
| **Type de filtre primaire** | 4x Cartouches |
| **Surface du filtre** | 120000 cm2 |
| **Classe de filtre EN 60335-2-69** | M |
| **Média** | Polyester antistatique |
| **Système de nettoyage des filtres** | Automatique SP |

## EQUIPEMENT

### BOÎTIER ÉLECTRIQUE
Panneau de commande électrique, pouvant être doté de fonctions supplémentaires

### PRISE
Prise industrielle à 4 broches

### SP
Décolmatage cartouches par injection air réseau air comprimé

### VACUOMÈTRE
Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé

### CÂBLE D'ALIMENTATION

### CONSTRUCTION EN ACIER
Construction robuste en acier industriel

### TAN
Bouche aspirante tangentielle et Cyclone

## OPTIONS

## SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES

### HEPA 14
Filtre absolu (EN 1822)
110.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre

## STRUCTURE ET OPTIONS

60 HZ

### 60 HZ
Disponible en version 60Hz

### GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur

### BX
Cuve en acier INOX AISI 304

### GX
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304