SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉE

PUMA FIX 15 S

ASPIRATEUR INDUSTRIEL FIXE POUR INSTALLATIONS D'ASPIRATION

Voir la vidéo!



PUISSANCE
11 kW - 15 HP

APPLICATION
Poussières, solides et copeaux

CAPACITÉ
175 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Turbines à canal latéral puissantes adaptées au travail continu
- Facile à déplacer avec un chariot élévateur
- Idéal pour une installation dans des systèmes centralisés
- Système cyclonique intégré pour prolonger la durée de vie de l'aspirateur

HIGHLIGHTS



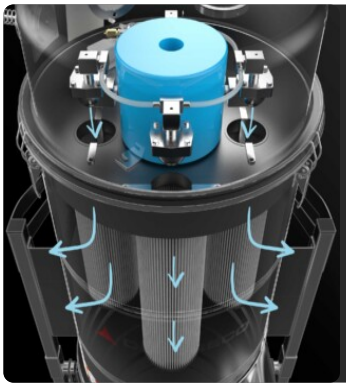
UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.



UNITÉ DE FILTRAGE

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériel aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par un filtre à cartouche en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même si le filtre est sale.



SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.



UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli à l'intérieur d'un conteneur peint muni d'une poignée pour le libérer. Grâce aux 4 roues pivotantes robustes, le conteneur peut être facilement déplacé et le matériau collecté peut être éliminé.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	11 kW - 15 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	440 mBar
Débit d'air maximal	550 m3/h
Classe d'isolation	55 | F IP
Niveau sonore	74 dB(A)
Commande à distance	Contact libre disponible
Armoire électrique	Inclus

MACHINE

Bouche d'aspiration	100 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité	175 Lt
Dimensions	840 x 1700 mm
Hauteur	1970 mm
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

FILTRATION

Type de filtre primaire	4x Cartouches
Surface du filtre	120000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP

EQUIPEMENT



BOÎTIER ÉLECTRIQUE
Panneau de commande électrique, pouvant être doté de fonctions supplémentaires



PRISE
Prise industrielle à 4 broches



SP
Décolmatage cartouches par injection air réseau air comprimé



VACUOMÈTRE
Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



CÂBLE D'ALIMENTATION



CONSTRUCTION EN ACIER
Construction robuste en acier industriel



TAN
Bouche aspirante tangentielle et Cyclone

OPTIONS

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



HEPA 14
Filtre absolu (EN 1822)
110.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre

STRUCTURE ET OPTIONS

60 HZ

60 HZ
Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



BX
Cuve en acier INOX AISI 304



GX
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304