

# ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

# PUMA FIX 25 STATIONÄRER INDUSTRIESAUGER FÜR ABSAUGANLAGEN



Das Video ansehen!





LEISTUNG 18,5 kW - 25 HP



ANWENDUNG Stäube, Feststoffe und Späne



KAPAZITÄT 175 Lt



# **EIGENSCHAFTEN**

- Leistungsstarke Seitenkanalverdichter für den Dauerbetrieb
- Einfach mit Gabelstapler zu bewegen

- Ideal für die Installation in zentralen Anlagen
- Integriertes Zyklonsystem zur Verlängerung der Lebensdauer des Staubsaugers

# HIGHLIGHTS



### **ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



## **FILTEREINHEIT**

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des abgesaugten Materials im Behälter durch den Zykloneffekt. Die Filtration wird durch eine Polyesterpatrone der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutztem Filter garantiert.



#### SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.

Gabelstapler



Inklusive

### **SAMMELEINHEIT**

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

# **TECHNISCHE DATEN**

MOTOR	
Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	18,5 kW - 25 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	320 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	1380 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

# MASCHINE Sauganschluss 100 Ø mm Erfassungssystem Stahlbehälter Kapazität 175 Lt Abmessungen 840 x 1700 mm Gesamthöhe 1970 mm Sicherheitsventil Vakuum-Überdruckventil Unterstützung für

# FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	М
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP



# **SERIENAUSSTATTUNG**



#### **ELEKTRISCHER KASTEN**

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



**4-POLIGER INDUSTRIESTECKER** 



**SP**Druckluftabreinigung



#### VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden



**STROMKABEL** 



**STAHLKONSTRUKTION**Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



**ZYKLONISCHER EFFEKT**Tangentialen Einlass + Zyklon

# **OPTIONEN**

# VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822) 110.000 cm² Filterfläche Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822) Glasfaser



# STRUKTUR UND OPTIONEN

60<sup>®</sup>HZ

### 60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



### 3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit



### BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



#### GX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse