

ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

PUMA FIX 20

STATIONÄRER INDUSTRIESAUGER FÜR ABSAUGANLAGEN



Das Video ansehen!



LEISTUNG
15 kW - 20 HP



ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und
Späne



KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Seitenkanalverdichter für den Dauerbetrieb
- Einfach mit Gabelstapler zu bewegen
- Ideal für die Installation in zentralen Anlagen
- Integriertes Zyklonsystem zur Verlängerung der Lebensdauer des Staubsaugers

HIGHLIGHTS



TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	15 kW - 20 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	350 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	950 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	840 x 1700 mm
Gesamthöhe	1970 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG



ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



SP

Druckluftabreinigung



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60[✓] HZ

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse