

ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

# PUMA FIX 18 S

## STATIONÄRER INDUSTRIESAUGER FÜR ABSAUGANLAGEN



Das Video ansehen!



LEISTUNG  
15 kW - 20 HP



ANWENDUNG  
Stäube, Feststoffe und  
Späne

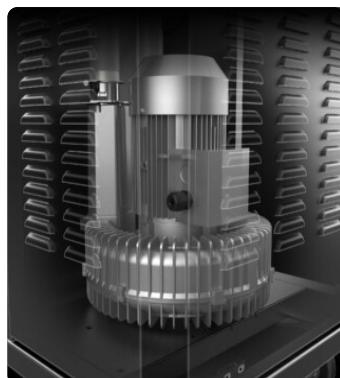


KAPAZITÄT  
175 Lt

## EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Seitenkanalverdichter für den Dauerbetrieb
- Einfach mit Gabelstapler zu bewegen
- Ideal für die Installation in zentralen Anlagen
- Integriertes Zyklonsystem zur Verlängerung der Lebensdauer des Staubsaugers

## HIGHLIGHTS



### ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



### FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des abgesaugten Materials im Behälter durch den Zylonneffekt. Die Filtration wird durch eine Polyesterpatrone der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutztem Filter garantiert.



### SP FILTER REINIGUNG SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



### SAMMLEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

<b>Typen</b>	Seitenkanalturbine
<b>Leistung</b>	15 kW - 20 HP
<b>Frequenz</b>	50/60 Hz
<b>Spannung</b>	400 V
<b>Betriebsunterdruck</b>	530 mBar
<b>Maximaler Luftdurchsatz</b>	720 m3/h
<b>Isolierstoffklassen</b>	55   F IP
<b>Geräuschpegel</b>	74 dB(A)
<b>Fernsteuerung</b>	Freier Kontakt verfügbar
<b>Elektrischer Schrank</b>	Inklusive

### MASCHINE

<b>Sauganschluss</b>	100 Ø mm
<b>Erfassungssystem</b>	Stahlbehälter
<b>Kapazität</b>	175 Lt
<b>Abmessungen</b>	840 x 1700 mm
<b>Gesamthöhe</b>	1970 mm
<b>Sicherheitsventil</b>	Vakuum-Überdruckventil
<b>Unterstützung für Gabelstapler</b>	Inklusive

### FILTRIERUNG

<b>Primärer Filtertyp</b>	4x Patronen
<b>Filteroberfläche</b>	120000 cm2
<b>Filterklasse EN 60335-2-69</b>	M
<b>Medien</b>	Polyester Antistatisch
<b>Filterreinigungssystem</b>	Automatisch SP

## SERIENAUSSTATTUNG

**ELEKTRISCHER KASTEN**

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann

**4-POLIGER INDUSTRIESTECKER****SP**

Druckluftabreinigung

**VAKUUMMETER**

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopt ist oder ausgetauscht werden muss

**STROMKABEL****STAHLKONSTRUKTION**

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industiestahl

**ZYKLONISCHER EFFEKT**

Tangentialen Einlass + Zyklon

## OPTIONEN

## VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

**HEPA 14**

Absolutfilter (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser

## STRUKTUR UND OPTIONEN

**60** Hz**60 Hz**

Verfügbar in der 60Hz-Version

**3 JAHRE GARANTIE**Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit  
dem Sauger**BX**

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

**GX**Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und  
Gehäuse