ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

PUMA FIX 18 S

STATIONÄRER INDUSTRIESAUGER FÜR ABSAUGANLAGEN

Das Video ansehen!



LEISTUNG
12,5 kW - 18 HP

ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Seitenkanalverdichter für den Dauerbetrieb
- Ideal für die Installation in zentralen Anlagen
- Einfach mit Gabelstapler zu bewegen
- Integriertes Zyklonsystem zur Verlängerung der Lebensdauer des Staubsaugers

HIGHLIGHTS



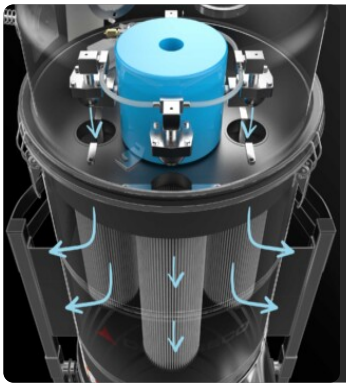
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des abgesaugten Materials im Behälter durch den Zykloneffekt. Die Filtration wird durch eine Polyesterpatrone der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutztem Filter garantiert.



SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	12,5 kW - 18 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	540 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	720 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	840 x 1700 mm
Gesamthöhe	1970 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG



ELEKTRISCHER KASTEN
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



SP
Druckluftabreinigung



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse