

ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

# PUMA FIX 18 S

## STATIONÄRER INDUSTRIESAUGER FÜR ABSAUGANLAGEN



Das Video ansehen!



**LEISTUNG**  
15 kW - 20 HP



**ANWENDUNG**  
Stäube, Feststoffe und  
Späne

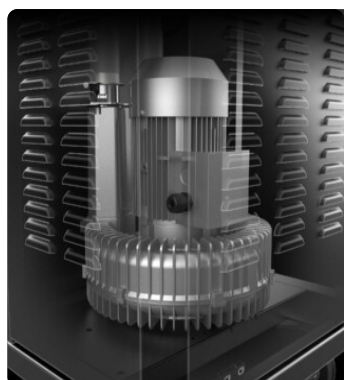


**KAPAZITÄT**  
175 Lt

## EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Seitenkanalverdichter für den Dauerbetrieb
- Einfach mit Gabelstapler zu bewegen
- Ideal für die Installation in zentralen Anlagen
- Integriertes Zyklonsystem zur Verlängerung der Lebensdauer des Staubsaugers

## HIGHLIGHTS



### ABSAUGENEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



### FILTEREREINHEIT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des abgesaugten Materials im Behälter durch den Zykloneffekt. Die Filtration wird durch eine Polyesterpatrone der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutztem Filter garantiert.



### SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



### SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	15 kW - 20 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	530 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	720 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

### MASCHINE

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	840 x 1700 mm
Gesamthöhe	1970 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

### FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

## SERIENAUSSTATTUNG



### ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



### 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



### SP

Druckluftabreinigung



### VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



### STROMKABEL



### STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



### ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon

## OPTIONEN

### VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



### HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser

## STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>✓</sup> HZ**

**60 HZ**

Verfügbar in der 60Hz-Version



**3 JAHRE GARANTIE**

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



**BX**

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



**GX**

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse