

ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

PUMA FIX 18 P STATIONÄRER INDUSTRIESAUGER FÜR ABSAUGANLAGEN



Das Video ansehen!





LEISTUNG 12.5 kW - 18 HP



ANWENDUNG Stäube, Feststoffe und Späne



KAPAZITÄT 175 Lt

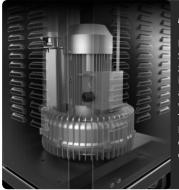


EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Seitenkanalverdichter für den Dauerbetrieb
- Einfach mit Gabelstapler zu bewegen

- Ideal für die Installation in zentralen Anlagen
- Integriertes Zyklonsystem zur Verlängerung der Lebensdauer des Staubsaugers

HIGHLIGHTS



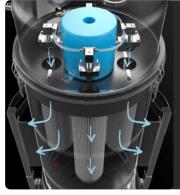
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des abgesaugten Materials im Behälter durch den Zykloneffekt. Die Filtration wird durch eine Polyesterpatrone der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutztem Filter garantiert.



SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

Seitenkanalturbine
12,5 kW - 18 HP
50/60 Hz
400 V
290 mBar
1120 m3/h
55 F IP
74 dB(A)
Freier Kontakt verfügbar
Inklusive

MASCHINE Sauganschluss 100 Ø mm Erfassungssystem Stahlbehälter Kapazität 175 Lt $840 \times 1700 \, \text{mm}$ Abmessungen Gesamthöhe 1970 mm Sicherheitsventil Vakuum-Überdruckventil Unterstützung für Inklusive Gabelstapler

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	М
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP



SERIENAUSSTATTUNG



ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



SPDruckluftabreinigung



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden



STROMKABEL



STAHLKONSTRUKTIONRobuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



ZYKLONISCHER EFFEKTTangentialen Einlass + Zyklon

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822) 110.000 cm² Filterfläche Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822) Glasfaser



STRUKTUR UND OPTIONEN

60[®]HZ

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit



BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse