

ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

PUMA FIX 15 S

STATIONÄRER INDUSTRIESAUGER FÜR ABSAUGANLAGEN



Das Video ansehen!



LEISTUNG
11 kW - 15 HP



ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und
Späne



KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Seitenkanalverdichter für den Dauerbetrieb
- Einfach mit Gabelstapler zu bewegen
- Ideal für die Installation in zentralen Anlagen
- Integriertes Zyklonsystem zur Verlängerung der Lebensdauer des Staubsaugers

HIGHLIGHTS

ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.


FILTEREINHEIT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des abgesaugten Materials im Behälter durch den Zykloneffekt. Die Filtration wird durch eine Polyesterpatrone der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutztem Filter garantiert.


SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.


SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN
MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	11 kW - 15 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	440 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	550 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	840 x 1700 mm
Gesamthöhe	1970 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG



ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



SP

Druckluftabreinigung



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60  **HZ**

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse