SISTEME DE ASPIRARE CENTRALIZATĂ

PUMA FIX 20

ASPIRATOR INDUSTRIAL STAȚIONAR PENTRU SISTEME DE ASPIRAȚIE

Urm□ri□i videoclipul!



PUTERE
15 kW - 20 HP

APLICARE
Pulberi, particule solide □i a□chii

CAPACITATE
175 Lt

CARACTERISTICI

- Turbine puternice cu canal lateral potrivite pentru lucru continuu
- U□or de manevrat cu stivuitorul
- Ideal pentru instalarea în sisteme centralizate
- Sistem ciclonic integrat pentru prelungirea duratei de via□□ a aspiratorului

HIGHLIGHTS



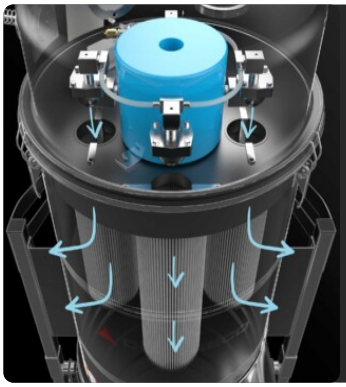
ASPIRING UNITÁ

Unitatea de aspirație este o turbină cu canal lateral cu cuplare directă între motor și rotor. Turbina este echipată cu o supapă de siguranță care garantează funcționarea continuă, fără întreținere. Turbina este prevăzută în mod standard cu un amortizor de zgomot metalic, care asigură un nivel redus de zgomot.



UNITATE DE FILTRARE

Intrarea tangențială facilitează depunerea materialului aspirat în recipient datorită efectului ciclonic. Filtrarea este asigurată de un filtru cartuș din poliester din clasa M (eficiență de filtrare de 1 micron) cu o suprafață de filtrare ridicată, care garantează trecerea aerului chiar și cu un filtru murdar.



SISTEM DE CURĂȚARE A FILTRELOR SP

Sistem automat de curățare a filtrelor într-un contracurent de aer la 6 bar (aerul comprimat nu este furnizat standard). Fiecare filtru este curățat la intervale regulate, reglabile alternativ, fără întreruperea aspirației. Ideal pentru praf fin și dificil.



UNITATE DE COLECTARE

Materialul este colectat în interiorul unui container vopsit, prevăzut cu un mâner pentru eliberarea sa. Datorită celor 4 roți pivotante robuste, containerul poate fi deplasat cu ușurință și materialul colectat poate fi eliminat.

DATE TEHNICE

MOTOR

Tipuri	Turbin□ cu canal lateral
Putere	15 kW - 20 HP
Frecven□□	50/60 Hz
Tensiune	400 V
Vacuum continuu	350 mBar
Debitul maxim de aer	950 m3/h
Clasa de izolare	55 | F IP
Nivelul de zgomot	74 dB(A)
Control de la distan□□	Contact liber disponibil
Tablou electric	Inclus

MAȘINĂ

Intrare aspira□ie	100 Ø mm
Sistemul de colectare	Container din o□el
Capacitate	175 Lt
Dimensiuni	840 x 1700 mm
În□l□ime	1970 mm
Supap□ de siguran□□	Supap□ de reducere a vidului
Suport pentru stivuitor	Inclus

FILTRARE

Tip de filtru primar	4x Cartu□e
Suprafa□a filtrului	120000 cm2
Clasa de filtrare EN 60335-2-69	M
Media	Poliester antistatic
Sistem de cur□□are a filtrelor	SP automat

ECHIPAMENT



TABLOU ELECTRIC
Tablou electric, implementabil cu funcții suplimentare



CONECTOR
Conector industrial cu 4 pini



SP
Sistem de curățare a filtrului cu jet invers



VACUUM METER
Vacuometru pentru a semnala când filtrul este înfundat sau trebuie înlocuit



CABLU DE ALIMENTARE



CONSTRUCȚIE DIN OȚEL
Construcție industrială robustă din oțel vopsit



EFECT CICLONIC
Intrare tangențială + ciclon

OPȚIUNI

SUPORT FILTRU DISPONIBIL



HEPA 14
Filtru absolut (EN 1822)
110.000 cm² filter surface
H14 Class Filter (EN 1822)
Glass fiber

STRUCTURA ȘI OPȚIUNILE

60 HZ

60 HZ
Disponibil în versiunea 60Hz



GARANȚIE DE 3 ANI
Achizi□ionând filtrul de schimb împreun□ cu aspiratorul



BX
Co□ din o□el inox AISI 304



GX
Co□□ □i camer□ din o□el inoxidabil AISI 304