

SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADA

HF 30 S

ASPIRADOR INDUSTRIAL POTENTE DE ESTRUCTURA FIJA



POTENCIA
20 kW - 28 HP



APLICACIÓN
Polvos, sólidos y virutas



SISTEMA DE RECOGIDA
Descarga localizada

CARACTERÍSTICAS

- Potente turbina de canal lateral
- Ideal para aplicaciones a bordo de la máquina
- Cómodo sacudidor de filtro manual
- Múltiples opciones de construcción y descarga de material disponibles

HIGHLIGHTS

UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.


UNIDAD DE FILTRACIÓN

La entrada tangencial facilita la deposición del material aspirado en el contenedor gracias al efecto ciclónico. La filtración está garantizada por un filtro de estrella de poliéster de clase M (eficacia filtrante de 1 micra) con una elevada superficie filtrante, que garantiza el paso del aire incluso con el filtro obstruido.


SISTEMA DE DESCARGA A MEDIDA

Se puede instalar un sistema de descarga específico, intermitente o continuo, en función de los requisitos operativos.


PANEL DE CONTROL CON CONTROL REMOTO

Control mediante cuadro eléctrico con arranque estrella/triángulo y mando a distancia. Implementable con funciones adicionales

DATOS TÉCNICOS
MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	20 kW - 28 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	460 mBar
Caudal máximo de aire	1100 m3/h
Clase de aislamiento	55 F IP
Nivel de ruido	78 dB(A)
Control remoto	Contacto libre disponible
Cuadro eléctrico	Incluido

MÁQUINA

Boca de aspiración	130 Ø mm
Sistema de recogida	Descarga canalizada
Diámetro de descarga	250 Ø mm
Dimensiones	1240 x 1910 mm
Altura	3488 mm
Válvula de seguridad	Válvula de alivio

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Estrella
Superficie filtrante	110000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster
Sistema de limpieza de filtros	PSC automático

EQUIPAMIENTO



PANEL DE CONTROL

Panel de control eléctrico, implementable con funciones adicionales



ENCHUFE

Enchufe industrial de 4 polos



VACUÓMETRO

Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido

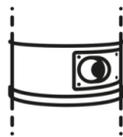


CABLE DE ALIMENTACIÓN



CONSTRUCCIÓN DE ACERO

Robusta construcción industrial de acero pintado



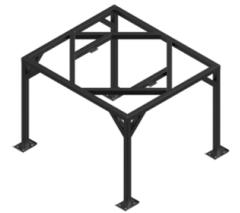
EFECTO CICLÓNICO

Boca de aspiración tangencial y Ciclón



PRV

Válvula de seguridad



STR

Chasís para descarga en Big Bag

OPCIONES

SISTEMAS DE LIMPIEZA DE FILTROS DISPONIBLES



SP

Sacudidor cartuchos con contra corriente de aire

MEDIOS DE FILTRO DISPONIBLES



HEPA 14

Filtro absoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Filtro antiestático clase H14 (EN 1822)
Fibra de vidrio

ESTRUCTURA Y OPCIONES

60  **HZ**

60 HZ

Disponible en versión de 60 Hz



GARANTÍA DE 3 AÑOS

Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador



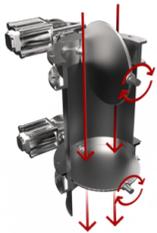
DESCARGA CON PALETA CONTRAPESADA

El material se descarga automáticamente cada vez que se detiene la aspiración.



DESCARGA CON VÁLVULA DE MARIPOSA

Sistema de descarga manual intermitente con válvula de mariposa
Sistema de vaciado manual - válvula mariposa



DOBLE DESCARGA NEUMÁTICA CON VÁLVULAS DE MARIPOSA

Sistema con válvulas que se abren alternativamente para permitir la descarga del material y mantener el vacío al mismo tiempo.

Doble descarga neumática con válvula mariposa ATEX



DOBLE DESCARGA CON GUILLOTINAS ELECTRONEUMÁTICAS

Sistema con guillotinas que se abren alternativamente para permitir la descarga del material y mantener el vacío al mismo tiempo.



DESCARGA CON VÁLVULA ROTATIVA

La válvula gira continuamente, lo que permite una descarga constante y uniforme del material aspirado.

Válvula estrella - descarga en continuo tiempo.



SENSOR DE NIVEL ROTATIVO

Sensor con paleta giratoria que, cuando el recipiente está lleno, envía una señal para interrumpir inmediatamente la aspiración.