SISTEMAS DE ASPIRACIÓN CENTRALIZADA

HF 15 S

ASPIRADOR INDUSTRIAL POTENTE DE ESTRUCTURA FIJA



POTENCIA
11 kW - 15 HP

APLICACIÓN
Polvos, sólidos y virutas

SISTEMA DE RECOGIDA
Descarga localizada

CARACTERÍSTICAS

- Potente turbina de canal lateral
- Ideal para aplicaciones a bordo de la máquina
- Cómodo sacudidor de filtro manual
- Múltiples opciones de construcción y descarga de material disponibles

HIGHLIGHTS



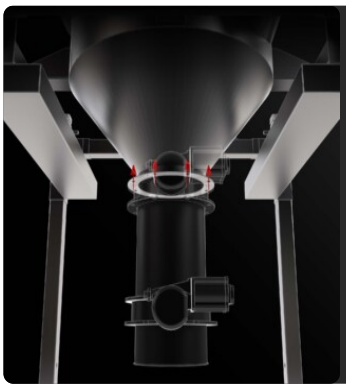
UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



UNIDAD DE FILTRACIÓN

La entrada tangencial facilita la deposición del material aspirado en el contenedor gracias al efecto ciclónico. La filtración está garantizada por un filtro de estrella de poliéster de clase M (eficacia filtrante de 1 micra) con una elevada superficie filtrante, que garantiza el paso del aire incluso con el filtro obstruido.



SISTEMA DE DESCARGA A MEDIDA

Se puede instalar un sistema de descarga específico, intermitente o continuo, en función de los requisitos operativos.



PANEL DE CONTROL CON CONTROL REMOTO

Control mediante cuadro eléctrico con arranque estrella/triángulo y mando a distancia. Implementable con funciones adicionales

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	11 kW - 15 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	440 mBar
Caudal máximo de aire	550 m3/h
Clase de aislamiento	55 | F IP
Nivel de ruido	74 dB(A)
Control remoto	Contacto libre disponible
Cuadro eléctrico	Incluido

MÁQUINA

Boca de aspiración	100 Ø mm
Sistema de recogida	Descarga canalizada
Diámetro de descarga	250 Ø mm
Dimensiones	1240 x 1910 mm
Altura	3488 mm
Válvula de seguridad	Válvula de alivio

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Estrella
Superficie filtrante	45000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster
Sistema de limpieza de filtros	PSC automático

EQUIPAMIENTO



PANEL DE CONTROL
Panel de control eléctrico, implementable con funciones adicionales



ENCHUFE
Enchufe industrial de 4 polos



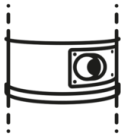
VACUÓMETRO
Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido



CABLE DE ALIMENTACIÓN



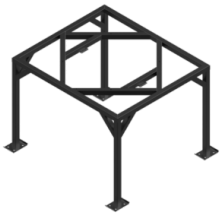
CONSTRUCCIÓN DE ACERO
Robusta construcción industrial de acero pintado



EFECTO CICLÓNICO
Boca de aspiración tangencial y Ciclón



PRV
Válvula de seguridad



STR
Chasís para descarga en Big Bag

OPCIONES

SISTEMAS DE LIMPIEZA DE FILTROS DISPONIBLES



SP
Sacudidor cartuchos con contra corriente de aire

MEDIOS DE FILTRO DISPONIBLES



HEPA 14
Filtro absoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Filtro antiestático clase H14 (EN 1822)
Fibra de vidrio

ESTRUCTURA Y OPCIONES

60 HZ

60 HZ
Disponible en versión de 60 Hz



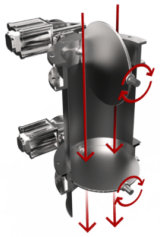
GARANTÍA DE 3 AÑOS
Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador



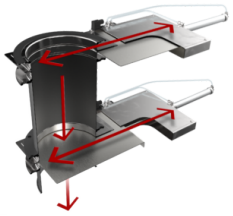
DESCARGA CON PALETA CONTRAPESADA
El material se descarga automáticamente cada vez que se detiene la aspiración.



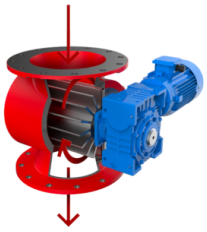
DESCARGA CON VÁLVULA DE MARIPOSA
Sistema de descarga manual intermitente con válvula de mariposa
Sistema de vaciado manual - válvula mariposa



DOBLE DESCARGA NEUMÁTICA CON VÁLVULAS DE MARIPOSA
Sistema con válvulas que se abren alternativamente para permitir la descarga del material y mantener el vacío al mismo tiempo.
Doble descarga neum á tica con v á lvula mariposa ATEX



DOBLE DESCARGA CON GUILLOTINAS ELECTRONEUMÁTICAS
Sistema con guillotinas que se abren alternativamente para permitir la descarga del material y mantener el vacío al mismo tiempo.



DESCARGA CON VÁLVULA ROTATIVA
La válvula gira continuamente, lo que permite una descarga constante y uniforme del material aspirado.
Válvula estrella - descarga en continuoo



SENSOR DE NIVEL ROTATIVO
Sensor con paleta giratoria que, cuando el recipiente está lleno, envía una señal para interrumpir inmediatamente la aspiración.