ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

PUMA FIX 15P 3D Z22

ASPIRATEUR INDUSTRIEL FIXE ATEX POUR INSTALLATIONS D'ASPIRATION

PUISSANCE
11 kW - 15 HP

APPLICATION
Poussières, solides et copeaux

CAPACITÉ
175 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Turbines à canal latéral puissantes certifiées Atex adaptées au travail continu
- Facile à déplacer avec un chariot élévateur
- Idéal pour une installation dans des systèmes centralisés
- Système cyclonique intégré pour prolonger la durée de vie de l'aspirateur

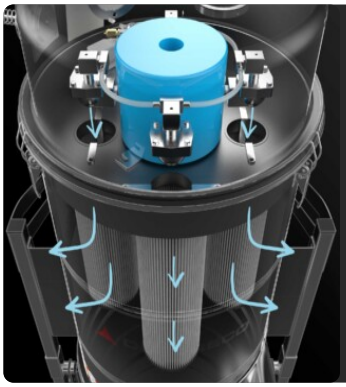
HIGHLIGHTS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.

UNITÉ DE FILTRAGE

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériel aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par un filtre à cartouche en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même si le filtre est sale.



SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral Atex
Puissance	11 kW - 15 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	300 mBar
Débit d'air maximal	950 m3/h
Classe d'isolation	55 | F IP
Niveau sonore	74 dB(A)
Commande à distance	Contact libre disponible
Armoire électrique	Inclus

MACHINE

Marquage Atex	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
Catégorie EX	3D
Température d'utilisation	-10/+40 C°
Bouche d'aspiration	100 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier inoxydable AISI304
Capacité	175 Lt
Dimensions	840 x 1700 mm
Hauteur	1970 mm
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

FILTRATION

Type de filtre primaire	4x Cartouches
Surface du filtre	120000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP

EQUIPEMENT

BOÎTIER ÉLECTRIQUE
Panneau de commande électrique, pouvant être doté de fonctions supplémentaires

CERTIFICATION ATEX

FILTRATION ANTISTATIQUE
Filtration antistatique pour évacuer l'énergie statique

FICHE INDUSTRIELLE À 4 BROCHES

VACUOMÈTRE
Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé

CÂBLE D'ALIMENTATION

CONSTRUCTION EN ACIER
Construction robuste en acier industriel

TAN
Bouche aspirante tangentielle et Cyclone

PRV
Soupape de sécurité casse-vide

GRD
Mise à la terre

BX
Cuve en acier INOX AISI 304

SP
Décolmatage cartouches par injection air réseau air comprimé

OPTIONS

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES

HEPA 14
Filtre absolu (EN 1822)
110.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre

STRUCTURE ET OPTIONS

60 HZ

60 HZ
Disponible en version 60Hz

GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur

VALVE ANTIDÉFLAGRANTE
Soupape qui contient la face de la flamme et la surpression générée par une éventuelle explosion.

PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL
Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre
Event directionnel

GX
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304