

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

# PUMA FIX 20 3D Z22

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL FIXE ATEX POUR INSTALLATIONS D'ASPIRATION



**PUISSANCE**  
15 kW - 20 HP



**APPLICATION**  
Poussières, solides et copeaux



**CAPACITÉ**  
175 Lt

**CARACTÉRISTIQUES**

- Turbines à canal latéral puissantes certifiées Atex adaptées au travail continu
- Facile à déplacer avec un chariot élévateur
- Idéal pour une installation dans des systèmes centralisés
- Système cyclonique intégré pour prolonger la durée de vie de l'aspirateur

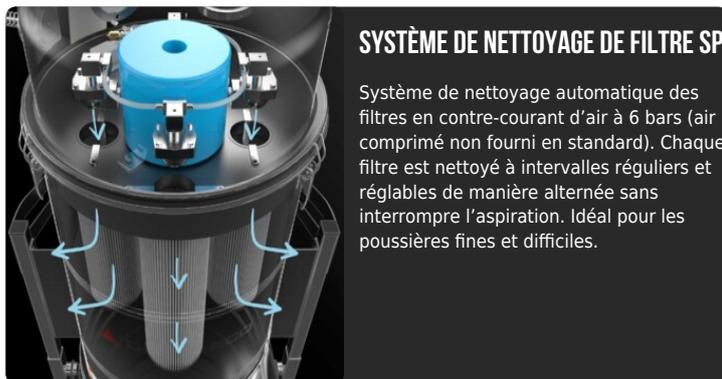
**HIGHLIGHTS**

**UNITÉ D'ASPIRATION**

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.


**UNITÉ DE FILTRAGE**

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériel aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par un filtre à cartouche en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même si le filtre est sale.


**SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP**

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.


**UNITÉ DE COLLECTE**

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

**DONNÉES TECHNIQUES**

MOTEUR		MACHINE		FILTRATION	
Types	Turbine à canal latéral Atex	Marquage Atex	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc	Type de filtre primaire	4x Cartouches
Puissance	15 kW - 20 HP	Catégorie EX	3D	Surface du filtre	120000 cm <sup>2</sup>
Fréquence	50/60 Hz	Température d'utilisation	-10/+40 C°	Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Tension	400 V	Bouche d'aspiration	100 Ø mm	Média	Polyester antistatique
Dépression en marche continue	350 mBar	Système de collecte	Cuve en acier	Système de nettoyage des filtres	Automatique SP
Débit d'air maximal	950 m <sup>3</sup> /h	Capacité	175 Lt		
Classe d'isolation	55   F IP	Dimensions	840 x 1700 mm		
Niveau sonore	74 dB(A)	Hauteur	1970 mm		
Commande à distance	Contact libre disponible	Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide		
Armoire électrique	Inclus	Soutien aux chariots élévateurs	Inclus		

EQUIPEMENT



**BOÎTIER ÉLECTRIQUE**

Panneau de commande électrique, pouvant être doté de fonctions supplémentaires



**CERTIFICATION ATEX**



**FILTRATION ANTISTATIQUE**

Filtration antistatique pour évacuer l'énergie statique



**FICHE INDUSTRIELLE À 4 BROCHES**



**VACUOMÈTRE**

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



**CÂBLE D'ALIMENTATION**



**CONSTRUCTION EN ACIER**

Construction robuste en acier industriel



**TAN**

Bouche aspirante tangentielle et Cyclone



**PRV**

Soupape de sécurité casse-vide



**GRD**

Mise à la terre



**BX**

Cuve en acier INOX AISI 304



**SP**

Décolmatage cartouches par injection air réseau air comprimé

OPTIONS

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



**HEPA 14**  
Filtre absolu (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> surface filtrante  
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)  
Fibres de verre

STRUCTURE ET OPTIONS



**60 HZ**  
Disponible en version 60Hz



**GARANTIE DE 3 ANS**  
En achetant le filtre de rechange avec  
l'aspirateur



**VALVE ANTIDÉFLAGRANTE**  
Soupape qui contient la face de la flamme et la  
surpression générée par une éventuelle  
explosion.



**PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL**  
Dispositif de décharge conçu pour se rompre  
à une pression donnée et évacuer la pression  
explosive dans une zone sûre  
Event directionnel



**GX**  
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304