ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

PUMA FIX 20 3D Z22

STATIONÄRER INDUSTRIESAUGER ATEX FÜR ABSAUGANLAGEN

LEISTUNG
15 kW - 20 HP

ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter, geeignet für Dauerbetrieb
- Ideal für die Installation in zentralen Anlagen
- Einfach mit Gabelstapler zu bewegen
- Integriertes Zyklonsystem zur Verlängerung der Lebensdauer des Staubsaugers

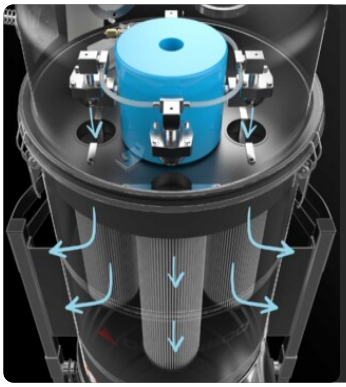
HIGHLIGHTS

ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.

FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des abgesaugten Materials im Behälter durch den Zykloneffekt. Die Filtration wird durch eine Polyesterpatrone der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutztem Filter garantiert.



SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.

SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine Atex
Leistung	15 kW - 20 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	350 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	950 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Atex-Markierung	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
EX-Kategorie	3D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	840 x 1700 mm
Gesamthöhe	1970 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG

ELEKTRISCHER KASTEN
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann

ATEX-ZERTIFIZIERUNG

ANTISTATISCHE FILTERUNG
Antistatische Filterung zur Ableitung statischer Energie

ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

STROMKABEL

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon

PRV
Eingebautes Überdruckventil

GRD
Erdung

BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

SP
Druckluftabreinigung

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

ENTLASTUNGS VENTIL
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.

BERSTSCHUTZPANEEL
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel

GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse