ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

PUMA FIX 25 3D Z22

STATIONÄRER INDUSTRIESAUGER ATEX FÜR ABSAUGANLAGEN



LEISTUNG
18,5 kW - 25 HP

ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter, geeignet für Dauerbetrieb
- Einfach mit Gabelstapler zu bewegen
- Ideal für die Installation in zentralen Anlagen
- Integriertes Zyklonsystem zur Verlängerung der Lebensdauer des Staubsaugers

HIGHLIGHTS



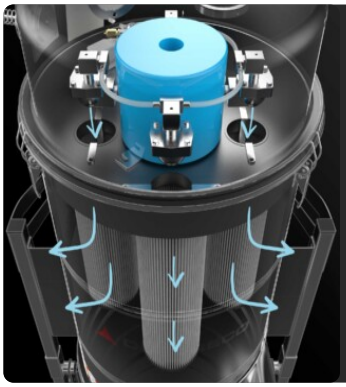
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des abgesaugten Materials im Behälter durch den Zykloneffekt. Die Filtration wird durch eine Polyesterpatrone der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutztem Filter garantiert.



SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine Atex
Leistung	18,5 kW - 25 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	320 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	1380 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Atex-Markierung	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
EX-Kategorie	3D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	840 x 1700 mm
Gesamthöhe	1970 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG



ELEKTRISCHER KASTEN
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



ATEX-ZERTIFIZIERUNG



ANTISTATISCHE FILTERUNG
Antistatische Filterung zur Ableitung statischer Energie



ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



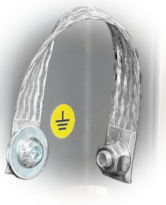
STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon



PRV
Eingebautes Überdruckventil



GRD
Erdung



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



SP
Druckluftabreinigung

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



ENTLASTUNGS VENTIL
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



BERSTSCHUTZPANEEL
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse