

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# PUMA FIX 10 3D Z22

## STATIONÄRER INDUSTRIESAUGER ATEX FÜR ABSAUGANLAGEN



**LEISTUNG**  
7,5 kW - 10 HP



**ANWENDUNG**  
Stäube, Feststoffe und  
Späne



**KAPAZITÄT**  
175 Lt

**EIGENSCHAFTEN**

- Leistungsstarke Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter, geeignet für Dauerbetrieb
- Einfach mit Gabelstapler zu bewegen
- Ideal für die Installation in zentralen Anlagen
- Integriertes Zyklonsystem zur Verlängerung der Lebensdauer des Staubsaugers

**HIGHLIGHTS**

**ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.


**FILTEREINHEIT**

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des abgesaugten Materials im Behälter durch den Zykloneffekt. Die Filtration wird durch eine Polyesterpatrone der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchgang auch bei verschmutztem Filter garantiert.


**SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM**

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.


**SAMMELEINHEIT**

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitenkanalturbine Atex
Leistung	7,5 kW - 10 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	260 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	730 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

**MASCHINE**

Atex-Markierung	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
EX-Kategorie	3D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	840 x 1700 mm
Gesamthöhe	1970 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

## OPTIONEN

### VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



#### HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser

### STRUKTUR UND OPTIONEN

**60**  **HZ**

#### 60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



#### 3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



#### ENTLASTUNGS VENTIL

Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



#### BERSTSCHUTZPANEEL

Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt  
Berstschutzpaneel



#### GX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse