SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉE

HF 15 S

ASPIRATEUR INDUSTRIEL PUISSANT À STRUCTURE FIXE

PUISSANCE
11 kW - 15 HP

APPLICATION
Poussières, solides et copeaux

SYSTÈME DE COLLECTE
Décharge canalisée

CARACTÉRISTIQUES

- Turbine à canal latéral puissante
- Idéal pour les applications embarquées
- Filtre secoueur manuel pratique
- De multiples options de construction et d'évacuation des matériaux sont disponibles

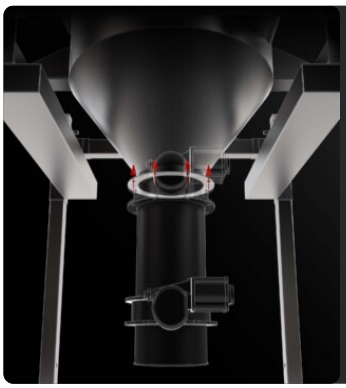
HIGHLIGHTS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.

UNITÉ DE FILTRATION

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériau aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par un filtre en étoile en polyester de classe M (efficacité de filtration 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.



SYSTÈME D'ÉVACUATION PERSONNALISÉ

Selon les besoins opérationnels, un système d'évacuation spécifique, intermittent ou continu, peut être installé.

PANNEAU DE CONTRÔLE AVEC DÉMARRAGE À DISTANCE

Gestion via un panneau électrique doté d'un démarrage étoile/triangle et d'un contrôle à distance. Extensible avec des fonctions supplémentaires.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	11 kW - 15 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	440 mBar
Débit d'air maximal	550 m3/h
Classe d'isolation	55 | F IP
Niveau sonore	74 dB(A)
Commande à distance	Contact libre disponible
Armoire électrique	Inclus

MACHINE

Bouche d'aspiration	100 Ø mm
Système de collecte	Décharge canalisée
Diamètre d'évacuation	250 Ø mm
Dimensions	1240 x 1910 mm
Hauteur	3488 mm
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide

FILTRATION

Type de filtre primaire	Étoile
Surface du filtre	45000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester
Système de nettoyage des filtres	Automatique PSC

EQUIPEMENT

BOÎTIER ÉLECTRIQUE
Panneau de commande électrique, pouvant être doté de fonctions supplémentaires

PRISE
Prise industrielle à 4 broches

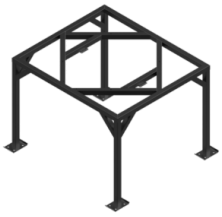
VACUOMÈTRE
Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé

CÂBLE D'ALIMENTATION

CONSTRUCTION EN ACIER
Construction robuste en acier industriel

TAN
Bouche aspirante tangentielle et Cyclone

PRV
Soupape de sécurité casse-vide



STR
Châssis pour vidange en Big Bag

OPTIONS

SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE FILTRES DISPONIBLES

SP
Décolmatage cartouches par injection air réseau air comprimé
Filtre antistatique classe M (EN 60335-2-694, cartouches polyester antistatiques, 12 m²
Surface filtrante

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES

HEPA 14
Filtre absolu (EN 1822)
110.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre

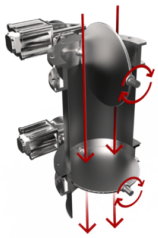
STRUCTURE ET OPTIONS

60 HZ
Disponible en version 60Hz

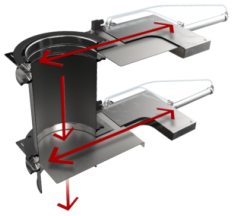
GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur

DÉCHARGE AVEC PALETTE CONTREBALANCÉE
Le matériau est déchargé automatiquement chaque fois que l'aspiration est arrêtée.

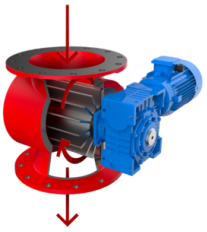
VIDANGE AVEC VANNE PAPILLON
Système de vidange manuelle intermittente avec vanne papillon
Système de vidange manuelle - soupape papillon



DOUBLE DÉCHARGE PNEUMATIQUE AVEC VANNES PAPILLON
Système avec vannes qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.
Double décharge pneumatique avec soupape papillon ATEX



DOUBLE DÉCHARGE AVEC GUILLOTINES ÉLECTROPNEUMATIQUES
Système avec guillotines qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.



DÉCHARGE À VANNE ROTATIVE
La vanne tourne en continu, permettant une décharge constante et uniforme du matériau aspiré.
Soupape étoile - vidange en continu

CAPTEUR DE NIVEAU ROTATIF
Capteur avec palette rotative qui, lorsque le récipient est plein, envoie un signal pour interrompre immédiatement l'aspiration