ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

HF 18

LEISTUNGSSTARKER INDUSTRIESAUGER MIT FESTER STRUKTUR

LEISTUNG
12,5 kW - 18 HP

ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

ERFASSUNGSSYSTEM
Geleiteter Abzug

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Seitenkanalverdichter
- Ideal für Anwendungen an der Maschine
- Praktischer manueller Siebschüttler
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhroptionen verfügbar

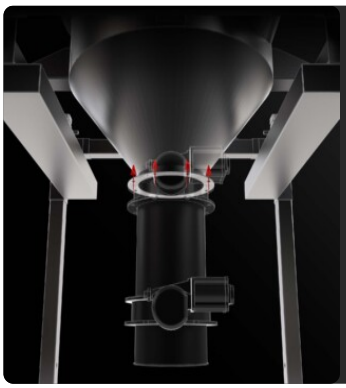
HIGHLIGHTS

ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.

FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.

STEUERSCHRANK MIT FERNSTART

Steuerung über eine Schalttafel mit Stern/Dreieck-Start und Fernbedienung. Erweiterbar mit zusätzlichen Funktionen.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	12,5 kW - 18 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	290 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	1120 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Kanalisierte Entladung
Durchmesser des Auslasses	250 Ø mm
Abmessungen	1240 x 1910 mm
Gesamthöhe	3488 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	45000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Automatische PSC

SERIENAUSSTATTUNG

ELEKTRISCHER KASTEN
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann

4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

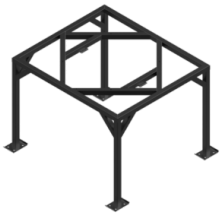
VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

STROMKABEL

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon

PRV
Eingebautes Überdruckventil



STR
Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME

SP
Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m² Filterfläche

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

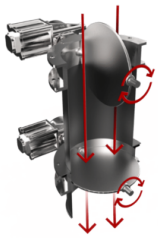
STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

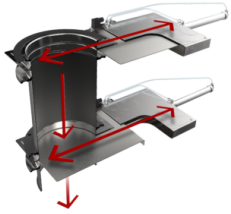
3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT
Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.

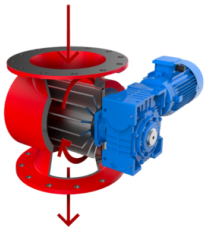
ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKLAPPE
Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe
Manuelle Enteleerungsklappe



DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL
System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.
Doppel elektropneumatisches Auslassventil
ATEX



DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN
System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



AUSLASS MIT DREHVENTIL
Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.
Zellenradschleuse

ROTATIONS-FÜLLSTANDSENSOR
Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen