

ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

HF 35 S

LEISTUNGSSTARKER INDUSTRIESAUGER MIT FESTER STRUKTUR



LEISTUNG
25 kW - 34 HP



ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und
Späne



ERFASSUNGSSYSTEM
Geleiteter Abzug

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Seitenkanalverdichter
- Ideal für Anwendungen an der Maschine
- Praktischer manueller Siebschüttler
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhroptionen verfügbar

HIGHLIGHTS



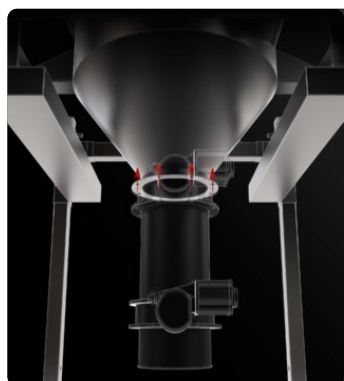
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.



STEUERSCHRANK MIT FERNSTART

Steuerung über eine Schalttafel mit Stern/Dreieck-Start und Fernbedienung. Erweiterbar mit zusätzlichen Funktionen.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	25 kW - 34 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	445 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	1130 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	78 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Sauganschluss	130 Ø mm
Erfassungssystem	Kanalisierte Entladung
Durchmesser des Auslasses	250 Ø mm
Abmessungen	1240 x 1910 mm
Gesamthöhe	3488 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	110000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Automatische PSC

SERIENAUSSTATTUNG



ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

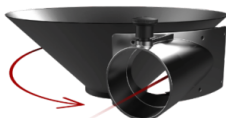


STROMKABEL



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



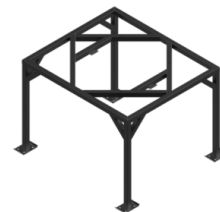
ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon



PRV

Eingebautes Überdruckventil



STR

Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



SP

Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m² Filterfläche

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60^{Hz}

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



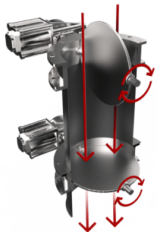
ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT

Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



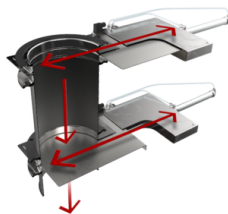
ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKlappe

Manuelles intermittierendes
Entlüftungssystem mit Drosselklappe
Manuelle Entleerungsklappe



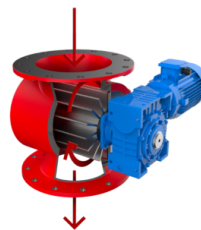
DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL

System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.
Doppel elektropneumatisches Auslassventil ATEX



DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN

System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



AUSLASS MIT DREHVENTIL

Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.
Zellenradschleuse



ROTATIONS-FÜLLSTANDSENSOR

Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen