

ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

# HF 15 P

## LEISTUNGSSTARKER INDUSTRIESAUGER MIT FESTER STRUKTUR



**LEISTUNG**  
11 kW - 15 HP



**ANWENDUNG**  
Stäube, Feststoffe und  
Späne



**ERFASSUNGSSYSTEM**  
Geleiteter Abzug

**EIGENSCHAFTEN**

- Leistungsstarke Seitenkanalverdichter
- Ideal für Anwendungen an der Maschine
- Praktischer manueller Siebschüttler
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhroptionen verfügbar

**HIGHLIGHTS**


**ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



**FILTEREINHEIT**

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



**MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM**

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.



**STEUERSCHRANK MIT FERNSTART**

Steuerung über eine Schalttafel mit Stern/Dreieck-Start und Fernbedienung. Erweiterbar mit zusätzlichen Funktionen.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	11 kW - 15 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	300 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	950 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

**MASCHINE**

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Kanalisierte Entladung
Durchmesser des Auslasses	250 Ø mm
Abmessungen	1240 x 1910 mm
Gesamthöhe	3488 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	45000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Automatische PSC

## OPTIONEN

### VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



#### SP

Druckluftabreinigung  
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m<sup>2</sup> Filterfläche

### VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



#### HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser

## STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**

Verfügbar in der 60Hz-Version



**3 JAHRE GARANTIE**

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



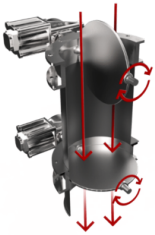
**ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT**

Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



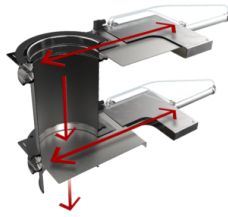
**ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKLAPPE**

Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe  
Manuelle Entleerungsklappe



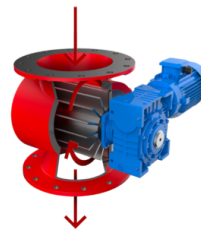
**DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL**

System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.  
Doppel elektropneumatisches Auslassventil ATEX



**DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN**

System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



**AUSLASS MIT DREHVENTIL**

Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.  
Zellenradschleuse



**ROTATIONS-FÜLLSTANDSENSOR**

Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen