SISTEME DE ASPIRARE CENTRALIZATĂ

HF 15 S

ASPIRATOR INDUSTRIAL PUTERNIC CU STRUCTURĂ FIXĂ



PUTERE
11 kW - 15 HP

APLICARE
Pulberi, particule solide ?i a?chii

SISTEMUL DE COLECTARE
Evacuare ghidat?

CARACTERISTICI

- Turbin puternic cu canal lateral
- Ideal pentru aplica ii la bord
- Agitator manual convenabil pentru filtre
- Sunt disponibile mai multe op iuni de construc ie i descrcare a materialelor

HIGHLIGHTS



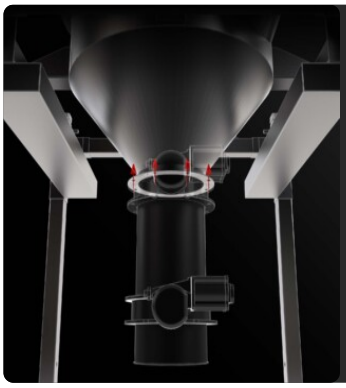
ASPIRING UNITÁ

Unitatea de aspirație este o turbină cu canal lateral cu cuplare directă între motor și rotor. Turbina este echipată cu o supapă de siguranță care garantează funcționarea continuă, fără întreținere. Turbina este prevăzută în mod standard cu un amortizor de zgomot metalic, care asigură un nivel redus de zgomot.



UNITATE DE FILTRARE

Intrarea tangențială facilitează depunerea materialului aspirat în recipient datorită efectului ciclonic. Filtrarea este asigurată de un filtru stelar din poliester din clasa M (eficiență de filtrare 1 micron) cu o suprafață de filtrare ridicată, care garantează trecerea aerului chiar și cu un filtru murdar.



SISTEM DE EVACUARE PERSONALIZAT

În funcție de cerințele operaționale, se poate instala un sistem de evacuare specific, intermitent sau continuu.



PANOU DE CONTROL CU PORNIRE DE LA DISTANȚĂ

Control prin intermediul dulapului de distribuție cu pornire stea/delta și telecomandă. Implementabil cu funcții suplimentare

DATE TEHNICE

MOTOR

Tipuri	Turbin cu canal lateral
Putere	11 kW - 15 HP
Frecven	50/60 Hz
Tensiune	400 V
Vacuum continuu	440 mBar
Debitul maxim de aer	550 m3/h
Clasa de izolare	55 | F IP
Nivelul de zgomot	74 dB(A)
Control de la distan	Contact liber disponibil
Tablou electric	Inclus

MAȘINĂ

Intrare aspira ie	100 Ø mm
Sistemul de colectare	Descrcare canalizat
Diametrul de evacuare	250 Ø mm
Dimensiuni	1240 x 1910 mm
În ime	3488 mm
Supap de siguran	Supap de reducere a vidului

FILTRARE

Tip de filtru primar	Stellar
Suprafa a filtrului	45000 cm2
Clasa de filtrare EN 60335-2-69	M
Media	Poliester
Sistem de cur are a filtrelor	PSC automat

ECHIPAMENT



TABLOU ELECTRIC
Tablou electric, implementabil cu funcții suplimentare



CONECTOR
Conector industrial cu 4 pini



VACUUM METER
Vacuometru pentru a semnala când filtrul este înfundat sau trebuie înlocuit



CABLU DE ALIMENTARE



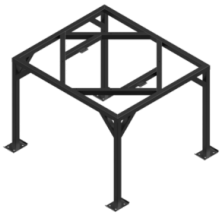
CONSTRUCȚIE DIN OȚEL
Construcție industrială robustă din oțel vopsit



EFECT CICLONIC
Intrare tangențială + ciclon



PRV
Montat supapa de presiune



STR
Patru picioare pentru descărcare într-o pungă mare

OPȚIUNI

SUNT DISPONIBILE SISTEME DE CURĂȚARE A FILTRELOR



SP
Sistem de curățare a filtrului cu jet invers

SUPORT FILTRU DISPONIBIL



HEPA 14
Filtru absolut (EN 1822)
110.000 cm² filter surface
H14 Class Filter (EN 1822)
Glass fiber

STRUCTURA ȘI OPȚIUNILE

60 HZ

60 HZ
Disponibil în versiunea 60Hz



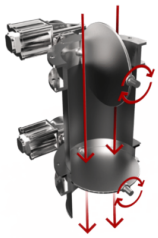
GARANȚIE DE 3 ANI
Achizi?ionând filtrul de schimb împreun? cu aspiratorul



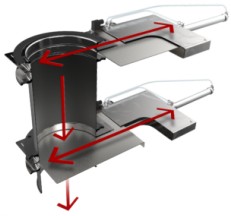
DESCĂRCARE CU PALET CONTRABALANSAT
Materialul este evacuat automat de fiecare dat? când aspira?ia este oprit?.



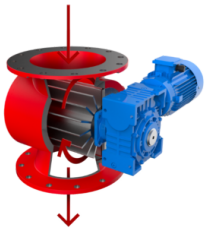
SISTEM DE EVACUARE CU SUPAPĂ FLUTURE
Sistem manual de evacuare intermitent? cu supap? fluture
Valva fluture de desc?rcare manual?



DESCĂRCARE PNEUMATICĂ DUBLĂ CU SUPAPE FLUTURE
Sistem cu supape care se deschid alternativ pentru a permite materialului s? fie desc?rcat ?i pentru a men?ine în acela?i timp un vid.
Supap? cu fluture electro-pneumatic? ATEX



DESCĂRCARE DUBLĂ CU GHILOTINE ELECTROPNEUMATICE
Sistem cu ghilotine care se deschid alternativ pentru a permite evacuarea materialului ?i men?inerea vidului în acela?i timp.



DESCĂRCAREA PRIN SUPAPA ROTATIVĂ
Supapa se rote?te continuu, permi?ând evacuarea constant? ?i uniform? a materialului aspirat.
Supap? rotativ? pentru desc?rcare continu? a bunc?rului



SENZOR DE NIVEL ROTATIV
Senzor cu palet? rotativ? care trimite un semnal pentru a opri imediat aspira?ia atunci când recipientul este plin