ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

HF 15 3D Z22

ASPIRATEUR INDUSTRIEL ATEX À STRUCTURE FIXE



PUISSANCE
11 kW - 15 HP

APPLICATION
Poussières, solides et copeaux

SYSTÈME DE COLLECTE
Décharge canalisée

CARACTÉRISTIQUES

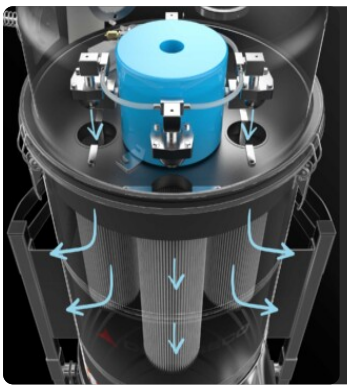
- Turbine à canal latéral puissante certifiée Atex
- Idéal pour les applications embarquées
- Système de nettoyage automatique du filtre SP
- De multiples options de construction et d'évacuation des matériaux sont disponibles

HIGHLIGHTS



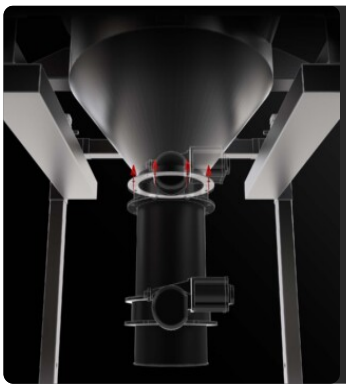
UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.



SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE SP

Système de nettoyage automatique des filtres en contre-courant d'air à 6 bars (air comprimé non fourni en standard). Chaque filtre est nettoyé à intervalles réguliers et réglables de manière alternée sans interrompre l'aspiration. Idéal pour les poussières fines et difficiles.



SYSTÈME D'ÉVACUATION PERSONNALISÉ

Selon les besoins opérationnels, un système d'évacuation spécifique, intermittent ou continu, peut être installé.



PANNEAU DE CONTRÔLE AVEC DÉMARRAGE À DISTANCE

Gestion via un panneau électrique doté d'un démarrage étoile/triangle et d'un contrôle à distance. Extensible avec des fonctions supplémentaires.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral Atex
Puissance	11 kW - 15 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	300 mBar
Débit d'air maximal	920 m3/h
Classe d'isolation	55 | F IP
Niveau sonore	74 dB(A)
Commande à distance	Contact libre disponible
Armoire électrique	Inclus

MACHINE

Marquage Atex	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
Catégorie EX	3D
Température d'utilisation	-10/+40 C°
Bouche d'aspiration	100 Ø mm
Système de collecte	Décharge canalisée
Diamètre d'évacuation	250 Ø mm
Dimensions	1240 x 1910 mm
Hauteur	3488 mm
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide

FILTRATION

Type de filtre primaire	4x Cartouches
Surface du filtre	120000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Automatique SP

EQUIPEMENT



CERTIFICATION ATEX



BOÎTIER ÉLECTRIQUE
Panneau de commande électrique, pouvant être doté de fonctions supplémentaires



PRISE
Prise industrielle à 4 broches



VACUOMÈTRE
Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



CÂBLE D'ALIMENTATION



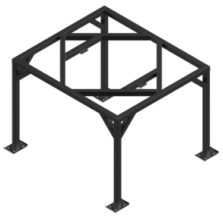
CONSTRUCTION EN ACIER
Construction robuste en acier industriel



TAN
Bouche aspirante tangentielle et Cyclone



PRV
Soupape de sécurité casse-vide



STR
Châssis pour vidange en Big Bag

OPTIONS

SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE FILTRES DISPONIBLES



SP

Décolmatage cartouches par injection air réseau air comprimé
Filtre antistatique classe M (EN 60335-2-694, cartouches polyester antistatiques, 12 m²
Surface filtrante

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



HEPA 14

Filtre absolu (EN 1822)
110.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre

STRUCTURE ET OPTIONS

60 HZ

60 HZ
Disponible en version 60Hz



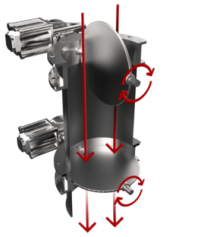
GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



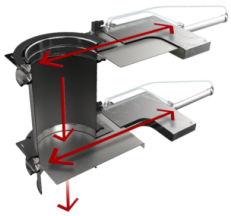
DÉCHARGE AVEC PALETTE CONTREBALANCÉE
Le matériau est déchargé automatiquement chaque fois que l'aspiration est arrêtée.



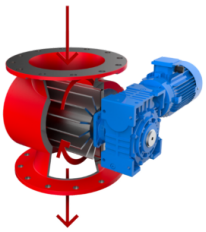
VIDANGE AVEC VANNE PAPILLON
Système de vidange manuelle intermittente avec vanne papillon
Système de vidange manuelle - soupape papillon



DOUBLE DÉCHARGE PNEUMATIQUE AVEC VANNES PAPILLON
Système avec vannes qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.
Double décharge pneumatique avec soupape papillon ATEX



DOUBLE DÉCHARGE AVEC GUILLOTINES ÉLECTROPNEUMATIQUES
Système avec guillotines qui s'ouvrent alternativement pour permettre de décharger le matériau et de maintenir le vide en même temps.



DÉCHARGE À VANNE ROTATIVE
La vanne tourne en continu, permettant une décharge constante et uniforme du matériau aspiré.
Soupape étoile - vidange en continu



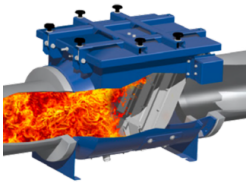
CAPTEUR DE NIVEAU ROTATIF
Capteur avec palette rotative qui, lorsque le récipient est plein, envoie un signal pour interrompre immédiatement l'aspiration



PANNEAU DE DÉCHARGE DIRECTIONNEL
Dispositif de décharge conçu pour se rompre à une pression donnée et évacuer la pression explosive dans une zone sûre
Event directionnel



VALVE ANTIDÉFLAGRANTE
Soupape qui contient la face de la flamme et la surpression générée par une éventuelle explosion.



SOUPAPE DE COMPARTIMENTAGE
Isole une éventuelle explosion et empêche qu'elle se propage de l'aspirateur vers la tuyauterie