

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# HF 25 3D Z22

## ATEX-INDUSTRIESAUGER MIT FESTER STRUKTUR



**LEISTUNG**  
18,5 kW - 25 HP



**ANWENDUNG**  
Stäube, Feststoffe und  
Späne

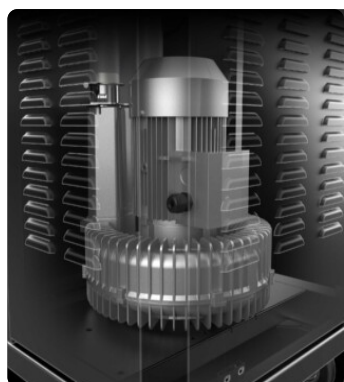


**ERFASSUNGSSYSTEM**  
Geleitete Entleerung

## EIGENSCHAFTEN

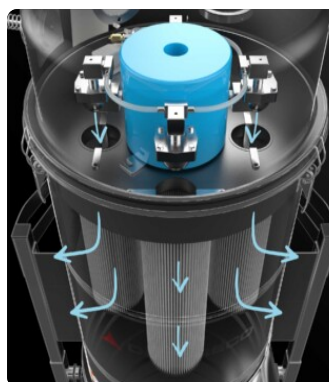
- Leistungsstarke, Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter
- Ideal für Anwendungen an der Maschine
- Automatisches Filterreinigungssystem SP
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhroptionen verfügbar

## HIGHLIGHTS



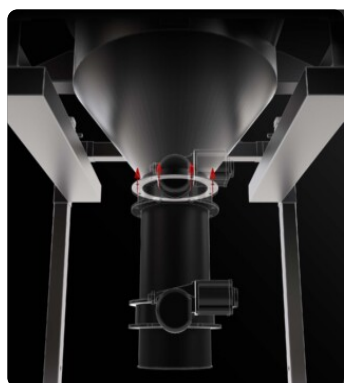
### ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



### SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



### MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.



### STEUERSCHRANK MIT FERNSTART

Steuerung über eine Schalttafel mit Stern/Dreieck-Start und Fernbedienung. Erweiterbar mit zusätzlichen Funktionen.

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Typen                   | Seitenkanalturbine Atex  |
| Leistung                | 18,5 kW - 25 HP          |
| Frequenz                | 50/60 Hz                 |
| Spannung                | 400 V                    |
| Betriebsunterdruck      | 270 mBar                 |
| Maximaler Luftdurchsatz | 1350 m3/h                |
| Isolierstoffklasse      | 55   F IP                |
| Geräuschpegel           | 74 dB(A)                 |
| Fernsteuerung           | Freier Kontakt verfügbar |
| Elektrischer Schrank    | Inklusive                |

### MASCHINE

|                           |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| Atex-Markierung           | II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc |
| EX-Kategorie              | 3D                          |
| Temperatur der Nutzung    | -10/+40 C°                  |
| Sauganschluss             | 100 Ø mm                    |
| Erfassungssystem          | Kanalisierte Entladung      |
| Durchmesser des Auslasses | 250 Ø mm                    |
| Abmessungen               | 1240 x 1910 mm              |
| Gesamthöhe                | 3488 mm                     |
| Sicherheitsventil         | Vakuum-Überdruckventil      |

### FILTRIERUNG

|                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| Primärer Filtertyp         | 4x Patronen            |
| Filteroberfläche           | 120000 cm2             |
| Filterklasse EN 60335-2-69 | M                      |
| Medien                     | Polyester Antistatisch |
| Filterreinigungssystem     | Automatisch SP         |

## SERIENAUSSTATTUNG



**ATEX-ZERTIFIZIERUNG**



**ELEKTRISCHER KASTEN**  
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



**4-POLIGER INDUSTRIESTECKER**



**VAKUUMMETER**  
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



**STROMKABEL**



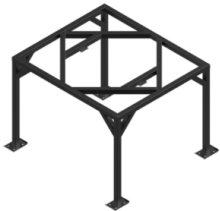
**STAHLKONSTRUKTION**  
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



**ZYKLONISCHER EFFEKT**  
Tangentialen Einlass + Zyklon



**PRV**  
Eingebautes Überdruckventil



**STR**  
Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem

## OPTIONEN

### VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



#### SP

Druckluftabreinigung  
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m<sup>2</sup> Filterfläche

### VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



#### HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser

## STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>Hz</sup>**

### 60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



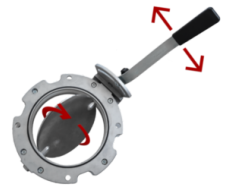
### 3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



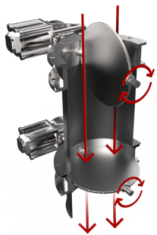
### ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT

Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



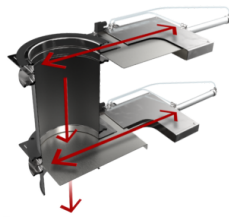
### ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKAPPE

Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe  
Manuelle Entleerungsklappe



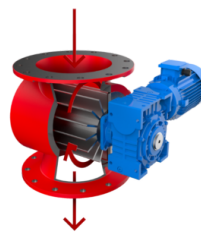
### DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL

System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.  
Doppel elektropneumatisches Auslassventil  
ATEX



### DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN

System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



### AUSLASS MIT DREHVENTIL

Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.  
Zellenradschleuse



### ROTATIONS-FÜLLSTANDSENSOR

Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen



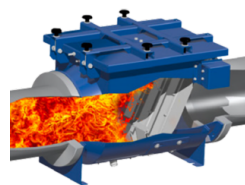
### BERSTSCHUTZPANEEL

Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt  
Berstschutzpaneel



### ENTLASTUNGS VENTIL

Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



### TRENNVENTIL

Isoliert eine mögliche Explosion und verhindert, dass sie sich vom Absauger auf die Rohrleitung ausbreitet.