

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

HF 20 3D Z22

ATEX-INDUSTRIESAUGER MIT FESTER STRUKTUR



LEISTUNG
15 kW - 20 HP



ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und
Späne



ERFASSUNGSSYSTEM
Geleitete Entleerung

EIGENSCHAFTEN

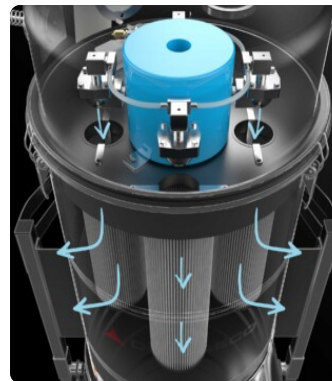
- Leistungsstarke, Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter
- Ideal für Anwendungen an der Maschine
- Automatisches Filterreinigungssystem SP
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhroptionen verfügbar

HIGHLIGHTS



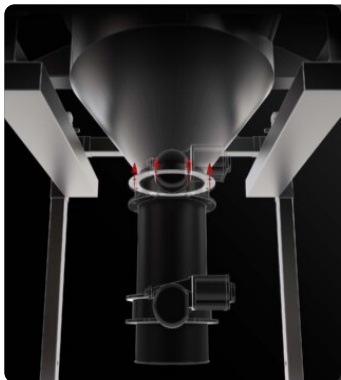
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



SP FILTER REINIGUNGSSYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.



STEUERSCHRANK MIT FERNSTART

Steuerung über eine Schalttafel mit Stern/Dreieck-Start und Fernbedienung. Erweiterbar mit zusätzlichen Funktionen.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine Atex
Leistung	15 kW - 20 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	350 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	920 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Atex-Markierung	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
EX-Kategorie	3D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Kanalisierte Entladung
Durchmesser des Auslasses	250 Ø mm
Abmessungen	1240 x 1910 mm
Gesamthöhe	3488 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



SP

Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m² Filterfläche

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60^{Hz}

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



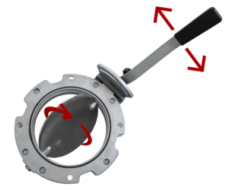
3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



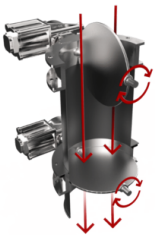
ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT

Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



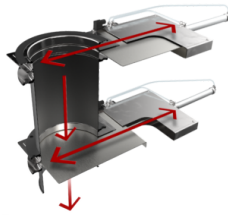
ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKLAPPE

Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe
Manuelle Entleerungsklappe



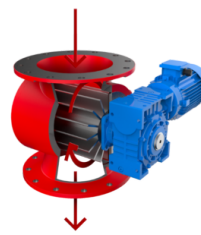
DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL

System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.
Doppel elektropneumatisches Auslassventil ATEX



DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN

System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



AUSLASS MIT DREHVENTIL

Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.
Zellenradschleuse



ROTATIONS-FÜLLSTANDENSOR

Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen



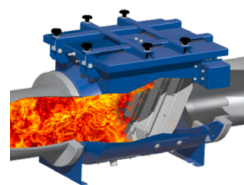
BERSTSCHUTZPANEEL

Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel



ENTLASTUNGS VENTIL

Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



TRENNVENTIL

Isoliert eine mögliche Explosion und verhindert, dass sie sich vom Absauger auf die Rohrleitung ausbreitet.