ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

HF 15 3D Z22

ATEX-INDUSTRIESAUGER MIT FESTER STRUKTUR



LEISTUNG
11 kW - 15 HP

ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

ERFASSUNGSSYSTEM
Geleitete Entleerung

EIGENSCHAFTEN

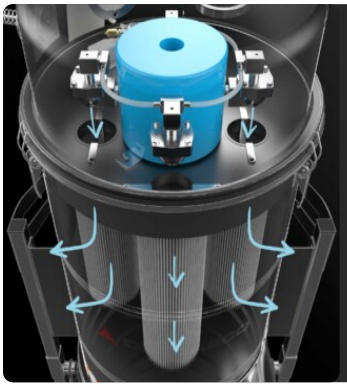
- Leistungsstarke, Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter
- Automatisches Filterreinigungssystem SP
- Ideal für Anwendungen an der Maschine
- Zahlreiche Konstruktions- und Materialabfuhroptionen verfügbar

HIGHLIGHTS



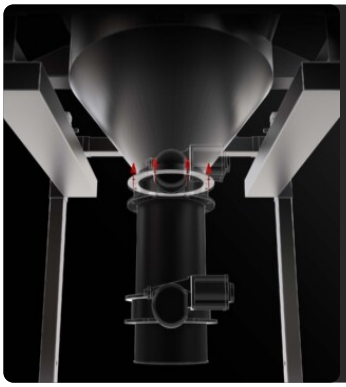
ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



MASSGESCHNEIDERTES ENTLADUNGSSYSTEM

Je nach betrieblichen Anforderungen kann ein spezielles, intermittierendes oder kontinuierliches Evakuierungssystem installiert werden.



STEUERSCHRANK MIT FERNSTART

Steuerung über eine Schalttafel mit Stern/Dreieck-Start und Fernbedienung. Erweiterbar mit zusätzlichen Funktionen.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine Atex
Leistung	11 kW - 15 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	300 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	920 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Atex-Markierung	II 3D Ex htc IIIB T140°C Dc
EX-Kategorie	3D
Temperatur der Nutzung	-10/+40 C°
Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Kanalisierte Entladung
Durchmesser des Auslasses	250 Ø mm
Abmessungen	1240 x 1910 mm
Gesamthöhe	3488 mm
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	4x Patronen
Filteroberfläche	120000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Automatisch SP

SERIENAUSSTATTUNG



ATEX-ZERTIFIZIERUNG



ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



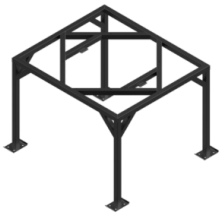
ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon



PRV

Eingebautes Überdruckventil



STR

Vierbeiniger Struktur für das BIG BAG Entleerungssystem

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



SP

Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m² Filterfläche

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



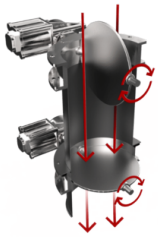
3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



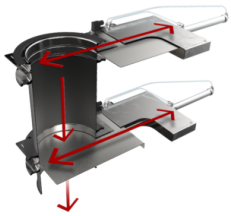
ENTLADUNG MIT GEGENGEWICHT
Das Material wird automatisch entladen, sobald die Absaugung gestoppt wird.



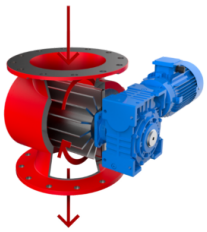
ENTLÜFTUNG MIT DROSSELKLAPPE
Manuelles intermittierendes Entlüftungssystem mit Drosselklappe
Manuelle Enteleerungsklappe



DOPPEL ELEKTROPNEUMATISCHES AUSLASSVENTIL
System mit Ventilen, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.
Doppel elektropneumatisches Auslassventil ATEX



DOPPELAUSLASS MIT ELEKTROPNEUMATISCHEN SCHIEBERN
System mit Schiebern, die sich abwechselnd öffnen, um das Material abzulassen und gleichzeitig das Vakuum aufrechtzuerhalten.



AUSLASS MIT DREHVENTIL
Das Ventil dreht sich kontinuierlich und ermöglicht so einen konstanten und gleichmäßigen Auslass des angesaugten Materials.
Zellenradschleuse



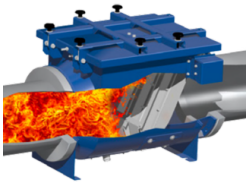
ROTATIONS-FÜLLSTANDSENSOR
Sensor mit rotierender Schaufel, der bei vollem Behälter ein Signal sendet, um die Absaugung sofort zu unterbrechen



BERSTSCHUTZPANEEL
Entlastungsvorrichtung, die bei einem bestimmten Druck versagt und den Explosionsdruck in einen sicheren Bereich entlässt
Berstschutzpaneel



ENTLASTUNGS VENTIL
Ventil, das die Flammenfront und den durch eine mögliche Explosion erzeugten Überdruck zurückhält.



TRENNVENTIL
Isoliert eine mögliche Explosion und verhindert, dass sie sich vom Absauger auf die Rohrleitung ausbreitet.